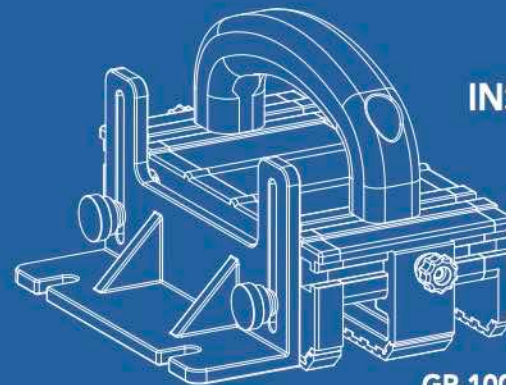


GRR-RIPPER®

3D PUSHBLOCK

For use on table saws, bandsaws,
router tables, jointers, and more

Watch the GRR-RIPPER Quickstart Video, visit microjig.com/worksaferr

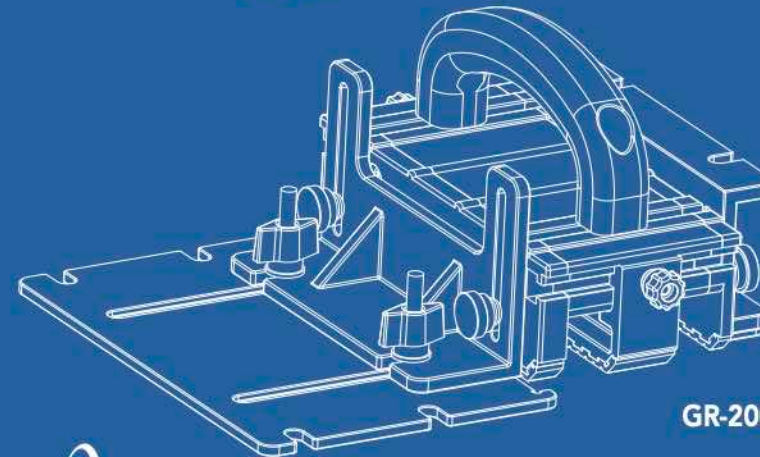


GR-100

GR-100 & GR-200 INSTRUCTIONAL MANUAL v7.2



Read the Important Safety
Disclaimers in this manual prior
to use. Keep manual for future reference.



GR-200



MICROJIG, "Work Safer. Work Smarter.", GRR-RIPPER, 3D PUSHBLOCK and Green GRR-RIP are
registered trademarks of MICROJIG. A true MICROJIG innovation. © 2020 US Patent # 7,040,206 • MICROJIG.com



MADE IN THE
USA



WORK SAFER. WORK SMARTER.



GRR-RIPPER®



MICRODIAL™



GRR-RIP BLOCK™



ZEROPLAY®



MJ SPLITTER™



MATCHFIT™

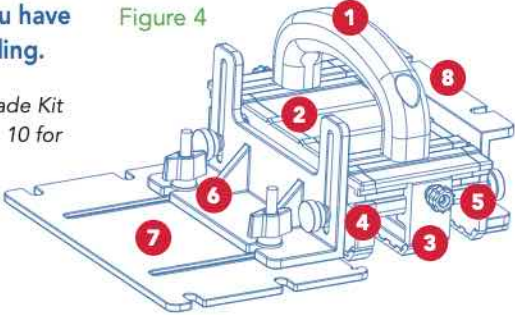


BLADEMATCH™

Discover the MICROJIG family of brands.
Visit **MICROJIG.com** today.

NOTE: Please check to ensure that you have all parts and hardware before assembling.

If you have purchased the GRR-RIPPER Upgrade Kit (GRAK-404) please reference Step 6 on Page 10 for installation instructions.



GRR-RIPPER PARTS (Indicated by Red Circles ❶)	GR-100	GR-200
❶ GR-P1 - Handle	1	1
❷ GR-P2 - Main Body	1	1
❸ GR-P3 - Center Leg	1	1
❹ GR-P4 - 1/2" Side Leg	1	1
❺ GR-P5 - 1/4" Side Leg	1	1
❻ GR-P6 - Balance Support	1	1
❼ GR-P7 - Stabilizing Plate		1
❽ GR-P8 - Adjustable Spacer		1

HARDWARE (Indicated by Blue Circles ❷)	GR-100	GR-200
	Red Bag	Blue Bag
❷ GR-H1 - #10 x 7/16" OD Washer	8	8
❸ GR-H2 - 1/4 x 1/2" OD Washer	2	2
❹ GR-H3 - 9/32" OD O-Ring (#10 screw) Black	6	6
❺ GR-H4 - 5/16" OD O-Ring (1/4-20 screw) Orange		2
❻ GR-H56 - 10-32 x 1/2" Green Thumb Screw	2	2
❼ GR-H6 - 10-32 Green Round Knob	2	2
❽ GR-H7 - 1/4-20 Oval Nut	2	2
❽ DV-H1 - 10-32 x 1" Green Dovetail T-Bolt	2	2
❽ GR-H10 - 1/4-20 x 3/4" Pan Head Screw	2	2
❽ GR-H11 - 10-32 x 1/2" Pan Head Screw	4	4
❽ GR-H12 - 1/4-20 x 1 3/4" T-Bolt		2
❽ GR-H55 - 1/4-20 Yellow Wing Knob		2
❽ GR-H14 - Nylon Shoulder Washer		2

WARNING! The GRR-RIPPER 3D Pushblock system is able to control stock narrower or shorter than the GRR-RIPPER on woodworking machines. You must make sure that the Balance Support and the Adjustable Spacer are properly adjusted to keep the GRR-RIPPER balanced on the stock so it will not tip in any direction. Example shown in Figure 16 on Page 15.

WARNING! You must pay attention to the gripping effectiveness of the Green GRR-RIP® non-slip pads before every use. Do not use the GRR-RIPPER if you feel it is not gripping the stock. Clean with denatured/rubbing alcohol or replace the leg(s) with new Green GRR-RIP non-slip pads, if necessary.



TIP: Parts listing page folds out for your convenience. Reference this page during assembly.

Have questions? Need support? Contact MICROJIG directly.

Phone: 1-855-RIP-SAFE | International: 1-407-696-6695 | Email: support@microjig.com

Online: [MICROJIG.com/support](https://microjig.com/support)

Work safer. Work smarter.



**WORK SAFER.
WORK SMARTER.**

TABLE OF CONTENTS

Introduction	4-5
Operation Precautions & Safety	6-8
Assembly	9-11
How to Use	12-13
Using the 1/4" and 1/2" Legs	14
Irregularly Shaped Stock	15
Balance Support Spacer	15
Resawing	16
Grooving a Round Dowel	16
Bevel Cuts	17
Pattern Routing	17
Slotting	17
Control and Feed Long Stock	17
GRR-RIPPER Accessories	18-19

INTRODUCTION

Congratulations on purchasing the GRR-RIPPER 3D Pushblock system. Over 5,000 hours of engineering, 45 design concepts and prototypes went into making the GRR-RIPPER the safest, most precise pushblock available. Before using your GRR-RIPPER, read through this manual to familiarize yourself with the GRR-RIPPER and how it works.

The following is a general overview of the way the GRR-RIPPER is designed to work:

The GRR-RIPPER uses grooved non-slip pads (Green GRR-RIP®) to hold down and feed your workpiece through the cutting element. The tool can be rotated end-to-end to for use with either the 1/2" or 1/4" Side Leg against the fence.

With the rip fence set parallel to the saw blade, the GRR-RIPPER glides against the rip fence to ensure a parallel feed. It also keeps both sides of the workpiece in their original positions throughout the cutting process, which virtually prevents the possibility of kickback and burning. With bare-hand feeding eliminated, finger injury is greatly reduced.

The GRR-RIPPER feeds the workpiece as the saw blade passes through either its right or left tunnel. This feature virtually eliminates the need for bare-hand feeding when used properly. The GRR-RIPPER is a protective guard that you hold throughout the cutting operation.

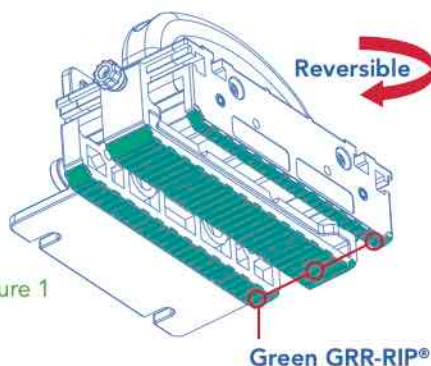


Figure 1

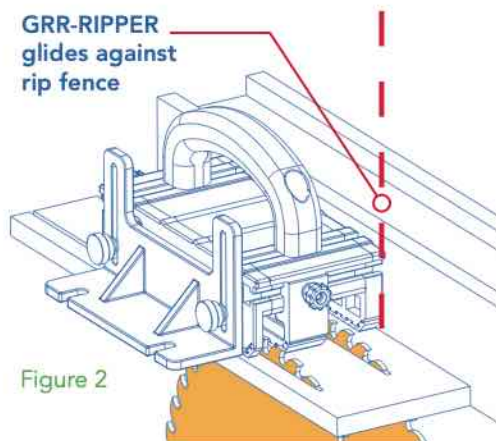
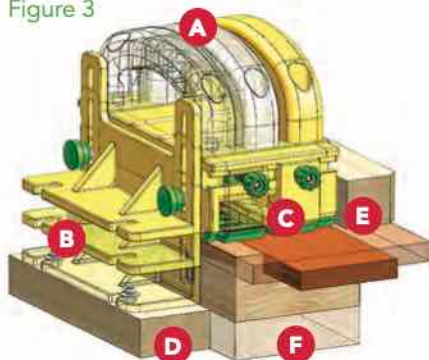


Figure 2

Fully adjustable for your project needs.

- A** The Adjustable Handle can be relocated directly above the cut-line, providing balanced and concentrated pressure.
- B** The height-adjustable Balance Support accommodates different thicknesses of stock.
- C** The adjustable Center Leg precisely supports different widths of cuts, providing complete control of both sides of stock.
- D** Wooden riser spacers can be added for use with stock thicker than 2".
Attach with #8 pan head wood screws and washers (not included).
- E** A wooden spacer can also be added between the GRR-RIPPER and the fence to increase the cutting width capacity of the GRR-RIPPER.
- F** Fully adjustable GRR-RIPPER controls wood of different widths and thicknesses.

Figure 3



WARRANTY REGISTRATION

Each MICROJIG product includes a three year manufacturer's warranty. Please mail in the provided registration card or complete the registration online at microjig.com/support/warranty-registration

RECEIVE THE MICROJIG E-NEWSLETTER

Get our free whitepaper on "4 Easy Ways to Tune Up Your Table Saw" by signing up for the MJ INSIDER. Join the smartest woodworkers worldwide today. Go to microjig.com/newsletter and enter your email address. **Work smarter.**

OPERATION PRECAUTIONS & SAFETY

SAFETY WARNING! Operation of the GRR-RIPPER 3D Pushblock system includes the use of a table saw or other tools that are not part of the GRR-RIPPER. Micro Jig, Inc. assumes no liability for any product not sold and manufactured by Micro Jig, Inc. You must take all necessary precautions when operating a table saw or other tools as recommended by their manufacturers or as required by any prudent tool user. You must also read and agree to the safety precautions and terms listed below before using the GRR-RIPPER 3D Pushblock system. Your assembly of the GRR-RIPPER 3D Pushblock system indicates your agreement to follow these safety precautions and terms when using this tool.

The following operation precautions of using the GRR-Ripper on table saw are based on the rip fence is installed to the right of saw blade.

BEFORE USE

- ☐ The GRR-RIPPER 3D Pushblock System includes three legs with non-slip pads. A minimum of two legs **MUST** be installed during any cutting operation.
- ☐ Use at least one leg to the right and one leg to the left of the saw blade whenever possible.
- ☐ Before every cut, you must look through from the end of the tool after it is in an operational position to make sure the cutter will go through the tunnel between the legs throughout the cutting operation without touching any component of the tool or other objects except the workpiece.
- ☐ The bottom of the workpiece must be flat enough so that it does not rock on the table top. The top of the workpiece must be flat enough so all non-slip surfaces are in full contact with the top surface of the workpiece.
- ☐ In table saw operation, the face of the Side Leg on the right must be in full contact with the rip fence at all times in order to create a parallel guide for forward feeding and inward pressure against the rip fence.
- ☐ The saw blade must not be set more than 3/4" higher than the top surface of a flat workpiece. The ideal height is when the top gullet is slightly above the top surface of the workpiece.

OPERATION PRECAUTIONS & SAFETY

- In table saw operations, the rip fence must be securely locked parallel to the saw blade within the usable range of the GRR-RIPPER 3D Pushblock system.
- When using this tool in conjunction with any other tool, first read and follow all instructions and safety information in the owner's manual for that tool.
- Always wear safety glasses and hearing protection. Follow all normal shop safety practices.
- It is the sole responsibility of the purchaser of this product to ensure that any third party reads and agrees to all safety precautions and terms prior to their use of this tool.

PROPER USE

- In table saw operations, the GRR-RIPPER 3D Pushblock system must be used so it is in full contact with the rip fence at all times, and the saw blade MUST pass through and without cutting into any part of the GRR-RIPPER.
- Use maximum possible coverage of the non-slip pads on the workpiece.
- The GRR-RIPPER 3D Pushblock system must be used in an absolute stable condition. When a workpiece is narrow and is not covered by the leg on the left (away from fence), the Balance Support must be secured to the left leg so the bottom surface of the Balance Support is in full contact with the table top to secure the steadiness of the tool during the entire cutting operation.
- The non-slip pads placed on the top surface of the workpiece must be in full contact with the workpiece. Frequently inspect the effectiveness of the non-slip pads. Remove built-up dust as necessary with denatured or 91% rubbing alcohol.
- When using only one GRR-RIPPER, we suggest both hands on the tool; one gripping the handle, and the other placed on top of the main body.
- Use the Balance Support, Adjustable Spacer and Stabilizing Plate as appropriate to help support and control small or irregularly shaped parts. See [Figure 16](#). If the GRR-RIPPER does not appear stable, or you are not confident in making the cut, do not proceed.
- Use saw blades that are designed for the intended cutting operation.

OPERATION PRECAUTIONS & SAFETY

- ❑ All components must be inspected for damage and securely fastened before every use. Stop using the tool if any damage occurs.
- ❑ Do not use this product while under the influence of drugs, alcohol or any medication.

MAINTENANCE

- ❑ To clean this product, use denatured alcohol (available in the paint department of home improvement centers) or 91% rubbing alcohol (available at drug stores).
- ❑ Do not use this tool if any of the components are damaged. Contact your dealer or the manufacturer for replacement parts.
- ❑ When not in use, store this product on a flat and clean surface.

TABLE SAW PREPARATION

- ❑ The machine tabletop used in conjunction with this tool must be flat and free from obstructions other than the required fence and one cutting element. The tabletop must be reasonably level and below the waistline.

- ❑ You must have a sturdy and straight rip fence with a flat front surface preferably at least 3" in height and square to the table saw top. The rip fence must be long enough to cover the entire depth from the front to the rear of your table saw top. The rip fence must also be equipped with a locking mechanism to secure it on the table saw top so that it is parallel to the saw blade at all scale settings. **WARNING! DO NOT SKEW THE RIP FENCE! The GRR-RIPPER is designed to feed wood parallel to the saw blade.**
- ❑ The rip fence should also be accurately calibrated to a fixed scale to secure a precise cutting width setting.
- ❑ A sharp and clean carbide-tipped saw blade should be used with this tool for ripping, unless otherwise specified.
- ❑ A Zero-Clearance Throat Plate or insert (ZCI) should always be used when cutting narrow strips. **INFO:** Watch our online video on how to install a Zero-Clearance Throat Plate: microjig.com/zci

WARNING! Never wear loose clothing, gloves, bracelets or other jewelry that may get caught in the moving parts or cutting elements.

ASSEMBLY – GRR-RIPPER MODEL GR-100

Assembly video available online at microjig.com/gr-assembly

INFO: If you purchased a GRR-RIPPER Handle Bridge Kit (GRHB-010), please refer to its instruction manual for installation first, and then resume GRR-RIPPER assembly at Step 2.

STEP 1

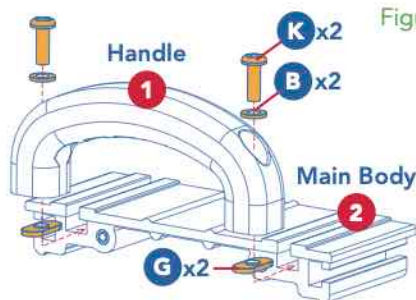


Figure 5

Assemble Handle (1) to the top slots of Main Body (2).

STEP 2

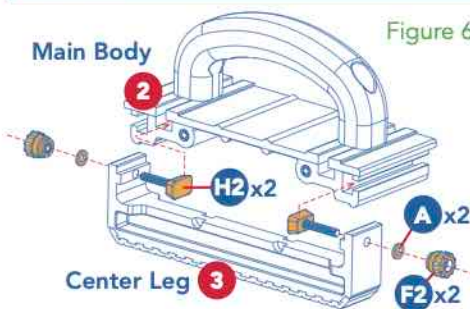


Figure 6

1. Attach mounting hardware to Center Leg (3). 2. Assemble Center Leg (3) to the end slots of Main Body (2) (see Figure 6A).

STEP 3 & 4

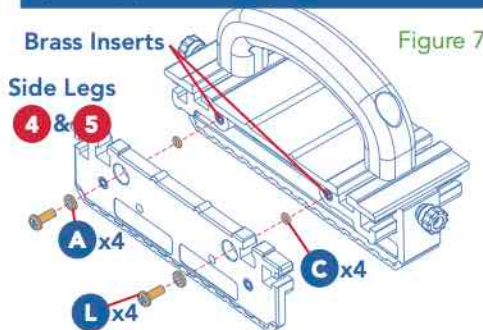
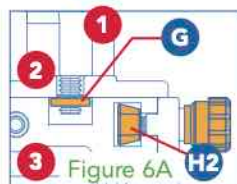


Figure 7



Close-up view with Handle and Center Leg installed on Main Body

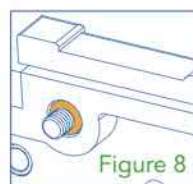


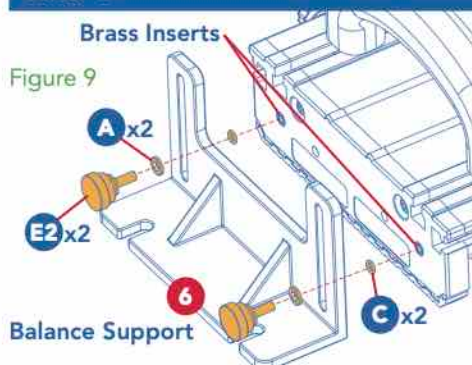
Figure 8

Close-up of O-Ring embedded in counter-bore

1. Install both Side Legs (4) and (5) in the same manner on opposite sides of the Main Body (2). 2. Insert the screws and washers through the front screw holes, insert the O-Rings from the back side. See Figure 8 for detail. **INFO:** If you purchased the GR-200, do not confuse the smaller Black (C) and larger Orange O-Rings (D).

ASSEMBLY

STEP 5

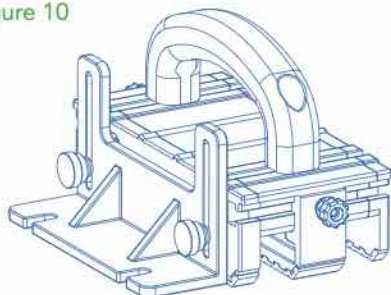


1. Attach Thumb Screws (E2) to Balance Support (6).
2. Assemble Balance Support (6) to either Basic Model GR-100 completed Side Leg (4) or (5).

TIP: To keep the non-slip pads working most effectively, clean the contact surfaces with denatured alcohol or 91% rubbing alcohol and a shop rag prior to use. Repeat cleaning during use as necessary when saw dust accumulates. Do not use if Green GRR-RIP is not effectively gripping the workpiece. Please contact MICROJIG in regards to product issues.

COMPLETED GR-100

Figure 10



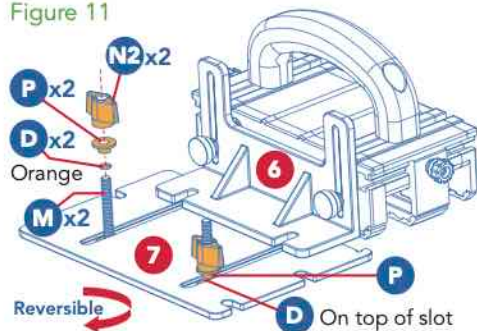
INFO: If you purchased the GRR-RIPPER Advanced Model GR-200 or the Upgrade Kit GRAK-404, please proceed to Step 6 on Page 11.

ASSEMBLY – GRR-RIPPER ADVANCED MODEL GR-200 (GR-100+GRAK-404)

Assembly video available online at microjig.com/gr-assembly

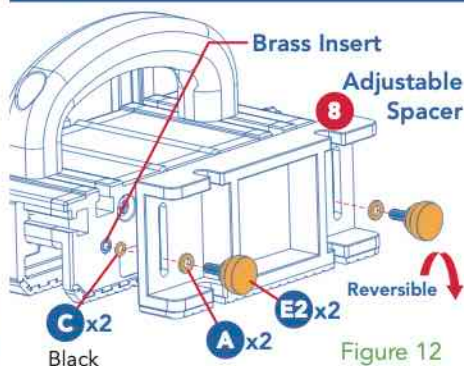
STEP 6

Figure 11



With hardware installed, snap the Stabilizing Plate (7) into the open slots of the Balance Support (6). Do not tighten completely. Attach to Balance Support (6) and tighten when desired position is achieved. It is by design that the open slots are narrower than the Shoulder Washer (P), so that the Stabilizing Plate (7) will remain in place during adjustments. The Stabilizing Plate (7) can also be used with its straight edge facing the GRR-RIPPER. **TIP:** Push the Orange O-Ring (D) through the T-Bolt (M) all the way down, making contact with the Stabilizing Plate (7) before inserting the Shoulder Washer (P) and the Thumb Knob (N).

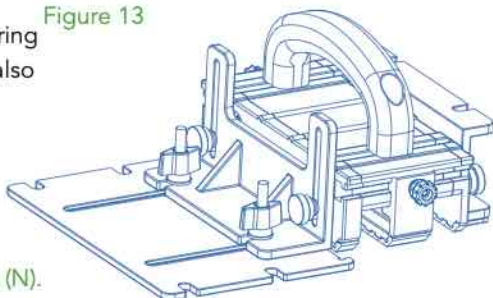
STEP 7



The Adjustable Spacer (8) can be attached to either side of the GRR-RIPPER as needed. It can be used with the non-slip pad downward to provide additional gripping surface pressure. Lower it to achieve two levels of pushing surfaces. It can also perform as a “balancing device” with the non-slip pad facing upward.

COMPLETED GR-200

Figure 13



HOW TO USE

HOW TO USE THE GRR-RIPPER

- The GRR-RIPPER 3D Pushblock System is designed to glide along the rip fence of a table saw, therefore the rip fence must be parallel to the saw blade in order to maintain the parallel feed.
 - The saw blade should be raised just enough in height to clear the gullets from the top surface of wood pieces, normally about 1/4" to 3/8". Pay extra attention on workpieces that are not equal in thickness such as tapered stock. The tunnel has a clearance of 15/16" in height.
 - The saw blade must pass through the adjustable tunnel and between the legs for maximum safety. Visually check the Saw Blade Tunnel before turning on your saw to make sure that the saw blade will not cut into any component of the GRR-RIPPER.
 - When using only one GRR-RIPPER, we suggest both hands on the tool; one gripping the handle, and the other placed on top of the main body. Place one hand in the inclined position and grip the Handle (1). Place the other on the top of the Main Body (2) to provide added pressure against the rip fence, additional forward feeding and firm downward pressure on the workpiece.
- WARNING! NEVER feed stock using bare hands when using the GRR-RIPPER.**
- For best cutting results, use one non-stop feed from start to finish - do not pause during the cutting operation. Push the workpiece completely clear of the saw blade, stop the motor, and wait for the saw blade to come to a complete stop before releasing pressure from the workpiece.
 - Depending on your table saw model, the GRR-RIPPER system should be placed about 1" to 4" from the trailing end of the workpiece, otherwise, the tool will be off the table saw top at the rear before the workpiece will be clear of the saw blade.
 - If workpiece is longer than 16", the use of two GRR-RIPPER systems is recommended.
- Use the "leap-frogging" technique for cutting stock of unlimited length.
- INFO:** Watch the online video: microjig.com/leapfrog
- GRR-RIPPER Quickstart Video available online at microjig.com/worksafer**

ADJUSTING THE GRR-RIPPER

- The Handle (1) can be secured at an angle in relation to the Side Legs (see Figure 17 on Page 15). Angling the handle allows for individual ergonomic comfort.
- The non-slip pads are molded from a thermal plastic that compresses slightly when downward pressure is applied. When setting the height of the Balance Support (6), it is best to set the non-slip pads over the workpiece, put normal downward pressure from the Handle (1), lower the Balance Support (6) until it fully contacts the table saw top, then secure the Balance Support (6) in that position before releasing pressure from the Handle (1). Double-check the setup by applying downward pressure on the tool with one hand and slightly pulling the workpiece under the tool. If not enough contact pressure in either the front or rear, adjust the Balance Support (6) accordingly.
- If the width of the cut is between 1/4" to 5/8" on the Inside Cut, use the 1/4" Side Leg (5) on the right against the rip fence. If the width of the cut is less than 1/4", it should be obtained from Outside Cut as shown in Figure 15 on Page 14.
- One advantage of using the GRR-RIPPER for cutting thin strips over the conventional push block method is that the width of your prepared stock on the Inside Cut area is substantially reduced. Yield is greatly increased by saving material, thus reducing costs. Most importantly, the saw blade is always within the tunnel, which provides protection for your fingers.
- For a wider Inside Cut that is beyond the limits of the GRR-RIPPER system, wooden spacers of an appropriate width can be added to the Side Leg against the fence (see Figure 3). Drill a couple of counter bored holes (5" center-to-center) for 10-32 pan head screws and secure it to the brass inserts on the Side Legs. Alternately, you can use #8 pan head wood screws from the inside wall of the 1/2" Side Leg (4).

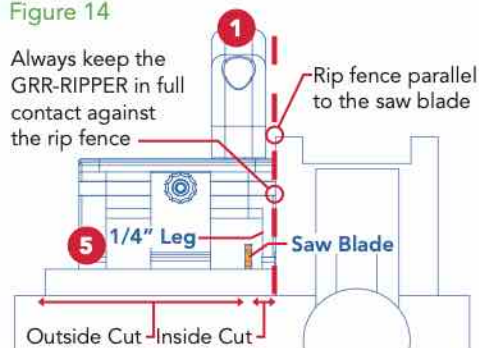
HOW TO USE

WARNING! Always visually check to ensure that the Saw Blade Tunnel has enough clearance for the saw blade to pass through safely before turning on the saw.

USING THE 1/4" LEG

Figure 14

Always keep the GRR-RIPPER in full contact against the rip fence

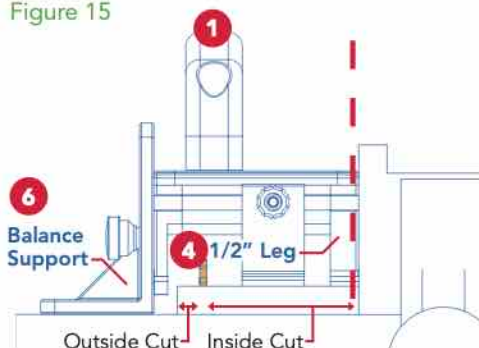


Use the 1/4" Leg (5) against the fence for cutting width (Inside Cut) of 1/4" to 5/8". Note the location of the Handle (1) above the cut line in order to apply balanced pressure to both sides of the stock.

GRR-RIPPER Quickstart Video available online at microjig.com/worksafar

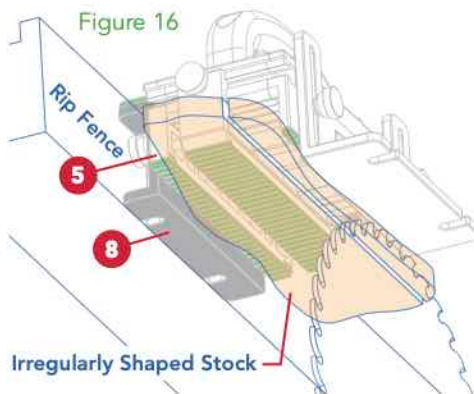
USING THE 1/2" LEG

Figure 15



Use the 1/2" Leg (4) against the fence for cutting width (Inside Cut) of 5/8" to 3 3/16". Use the Balance Support (6) when stock is not wide enough to be under the Side Leg on the left. The Handle (1) is secured more towards the right side of the saw blade since no pressure is required on the left side of the cut.

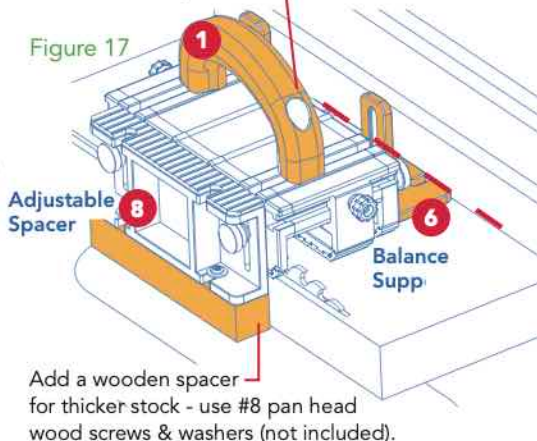
IRREGULARLY SHAPED STOCK



INFO: This is a translucent bottom view with the table saw top removed for clarity. The GRR-RIPPER GR-200 is feeding irregularly shaped stock to obtain a straight edge. Notice the 1/2" Leg (5) does not cover the stock edge completely. The Adjustable Spacer (8) is used with the smooth side down and leveled with table top to prevent the tool from tipping over and to glide against the rip fence for a parallel feed. **INFO:** Watch the online video: bit.ly/straight-line-ripping

BALANCE SUPPORT SPACER

Skew Handle (1) to exert "auto" pressure against the fence when pushed.



Using the Balance Support (6) against the fence will provide an additional 2" of cutting width. The Adjustable Spacer (8) can be used on the left as a balancing device.

INFO: All table saw illustrations in this instruction manual show a 1/8" kerf saw blade and a rip fence that is secured parallel and to the right of the saw blade.
Inside Cut = Cut between rip fence and the saw blade, is usually the keeper piece.
Outside Cut = Cut on the left side of saw blade, is usually the off-cut piece.

HOW TO USE

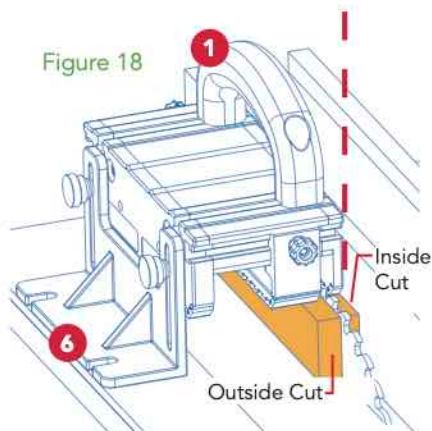
Resawing: You can resaw narrow stock in one pass without a bandsaw, planer or flat-bed sander. **CAUTION! Stock must be square before resawing.**

RESAWING

Resaw to 1/4" (Inside Cut) or thicker in one pass as shown in Figure 18.

Note Handle (1) location.

Figure 18



Resawing stock thinner than 1/4", or resawing wider stock, can be achieved in two passes by setting the saw blade slightly higher than one half of the width of the stock in the first pass. Flip the stock over and finish with a second cut.

Suggestion: Resawing stock thinner than 1/4" should be obtained from the outside cut.

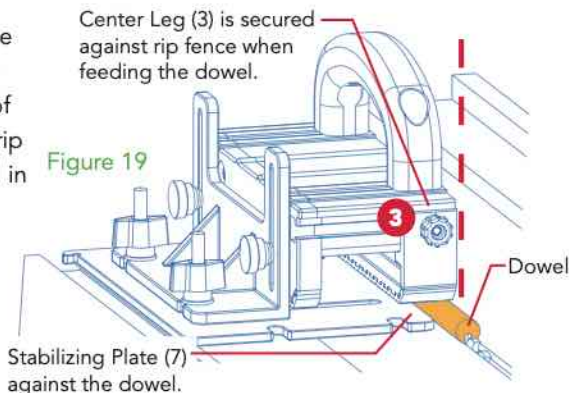
A wooden spacer can be added to the Balance Support (6) for stock wider than 2" (see Figure 3 on Page 5). **INFO:** Watch the online video to see this and many other techniques: microjig.com/worksafar

GROOVING A ROUND DOWEL

With one of the Side Legs removed, the Center Leg (3) is registered against the rip fence, and the Stabilizing Plate (7) of a GR-200 holds the dowel against the rip fence. You can also split a round dowel in half. **INFO:** Watch the online video: microjig.com/dowel

Center Leg (3) is secured against rip fence when feeding the dowel.

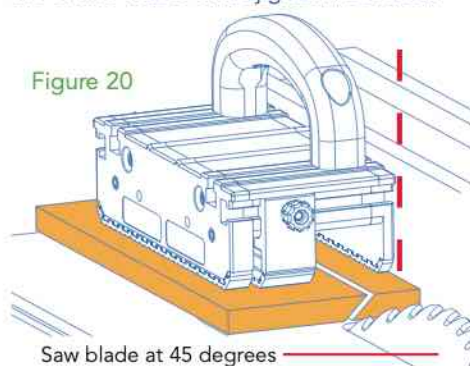
Figure 19



BEVEL CUTS

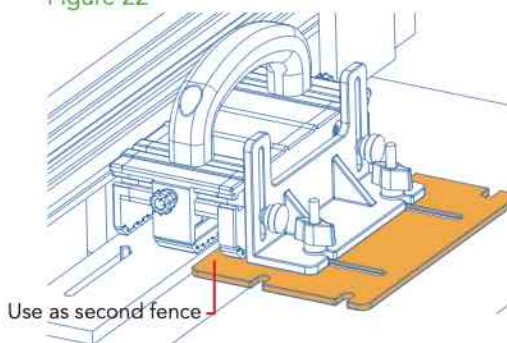
When bevel cutting from 0 to 45 degrees, the GRR-RIPPER provides great control and virtually eliminates binding. **INFO:** Watch the online video: microjig.com/bevelcut

Figure 20



SLOTING

Figure 22



Use the Stabilizing Plate (7) of the GR-200 as a second fence to box-in the workpiece on the router table.

PATTERN ROUTING

Securely holds and guides a small workpiece against a template without tipping over. Use Balance Support (6) to stabilize the GRR-RIPPER when working with narrow or small material.

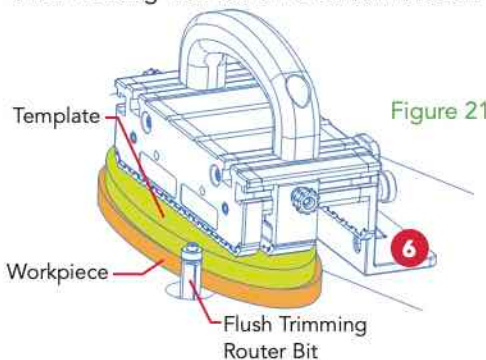
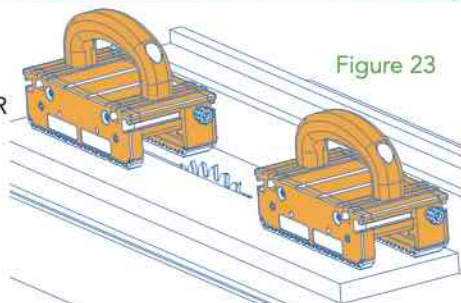


Figure 21

CONTROL & FEED LONG STOCK

Figure 23

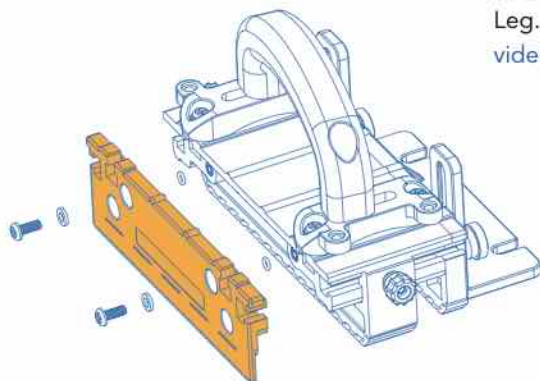


For stock longer than 16", please use two GRR-RIPPERS in a "leap-frog" operation to continuously feed the workpiece. **INFO:** Watch the online video: microjig.com/leapfrog

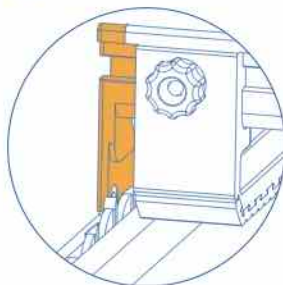
GRR-RIPPER ACCESSORIES

1/8" Leg

Part Number: GRP-11G

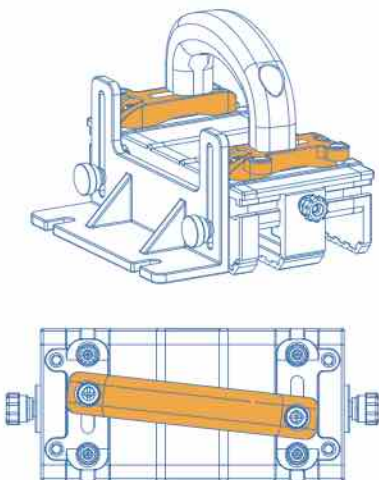


Fits all GRR-RIPPER models. Rip 1/8" thin strips safely, accurately, and consistently on a table saw with the GRR-RIPPER 1/8" Leg. **SEE IT IN ACTION:** Watch the online video: microjig.com/thinleg

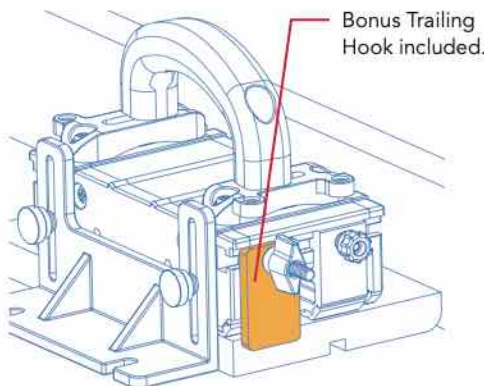


Handle Bridge Kit

Part Number: GRHB-010



Fits all existing GRR-RIPPER models. Unique arch design gives the handle four points of contact to evenly distribute the downward pressure. Allows you to angle the handle for more ergonomic comfort.

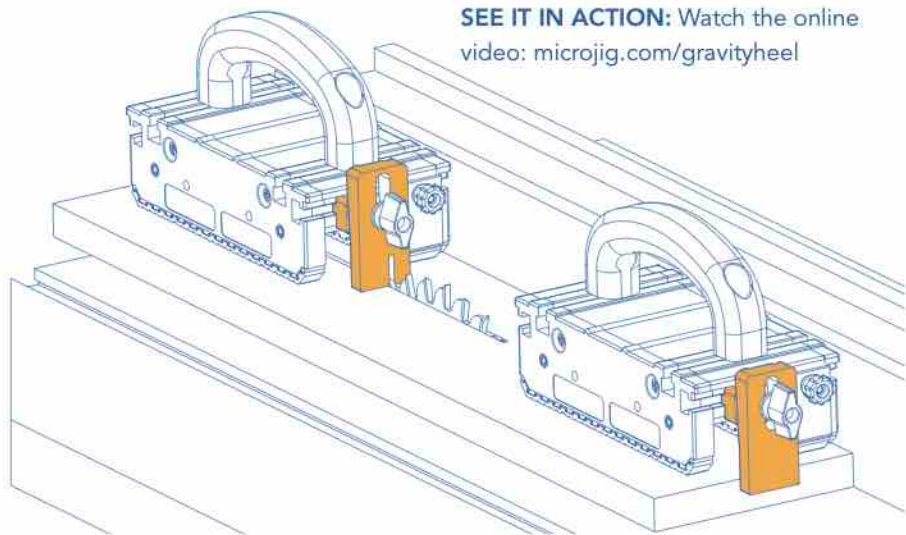


Gravity Heel Kit

Part Number: GRGH-040

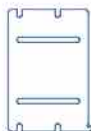
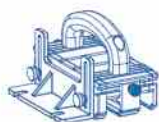
Fits all GRR-RIPPER models. The Adjustable Heel hooks onto the tail-end of your workpiece and automatically retracts when midboard. Reduces tearout on table saws and router tables. Adjustable depth and can lock into position.

SEE IT IN ACTION: Watch the online video: microjig.com/gravityheel



Upgrade your GRR-RIPPER today.

Buy accessories and more at microjig.com/store



GRR-RIP BLOCK™

SMART
PUSHBLOCK

STRONGER GRIP, SMARTER HEELS.

Harness the ultimate gripping power of the only pushblock with smart Gravity Heel hooks that know where to grab your workpiece. Safety's never been so smart. **Work safer. Work smarter.**

- 1 EXTREME GRIP** GRR-RIP BLOCK's cutting edge technology increases safety and stability when working with jointers, band saws, router tables, shapers and table saws.
- 2 VERSATILITY** Use the 90-degree flip guide for veneers or resawing on band saws. Or use GRR-RIP BLOCK against the router fence for beaded face frames and other profiles. The Gravity Heels still engage vertically for superior control.
- 3 PROTECTION** Wield improved control over your workpiece for free hand routing while keeping your hands clear and safe. (GRR-RIP BLOCK shown here with the optional MJ Deflector/Connector accessory.)

Podular Green GRR-RIP®
non-slip material
gives you command
over your work.



SEE IT IN ACTION: Watch the online video: microjig.com/gb1

GRR-RIP BLOCK's revolutionary Gravity Heels grab the tail-end of the board or automatically retract on the board. Easily locks into place when not needed.



MICRODIAL™

TAPERING JIG

For use on table saws with the
GRR-RIPPER ADVANCED MODEL GR-200

SMART TAPERS

The PRECISION, SAFETY and CONTROL of the MICRODIAL Tapering Jig advances your woodworking with ease. Combine it with 1 or 2 GRR-RIPPER Advanced GR-200s to craft impeccably tapered legs. Achieve precise angles with the MICRODIAL while safely powering through each cut with the GRR-RIPPER. **SEE IT IN ACTION:** Watch the online video: microjig.com/microdial



WORK FASTER Switch quickly and easily between two tapers on a single workpiece. **MEMORYLOCK™** maintains two independent stops for you.



WORK WITH PRECISION

The interlocking **COLORMATCH™** system ensures the angle of your taper to 1/8th of a degree (incrementally up to 10 degrees).



VERSATILE TAPERED LEGS

- Create 2-, 4-, 6- or 8-sided tapered legs
- Use on the router table to create custom tapered profiles for exquisite detail on your project legs.



ZEROPLAY®

MITER BARS & STOPS

Fits any standard 3/4" x 3/8" T-Track,
ShopSmith and General 350 tracks

Build table saw sleds fast.

Create perfectly square crosscut jigs fast. ZEROPLAY Miter Bars take miter bars and table saw sleds to the next level of precision. By using the One-touch Calibration, you instantly fill the full width of the miter slot for no side-to-side play.



One-Touch Calibration
Precision fit. No side-to-side play.



Top-Down Installation

Square your sled as you tighten.



Precisely Square

Achieve perfectly square cuts.



Build essential shop sleds, jigs, and fixtures.

Hassle-free miter bars.
Fits any standard 3/4" x 3/8"
T-Track, ShopSmith and General
350 tracks.

Buy yours today.

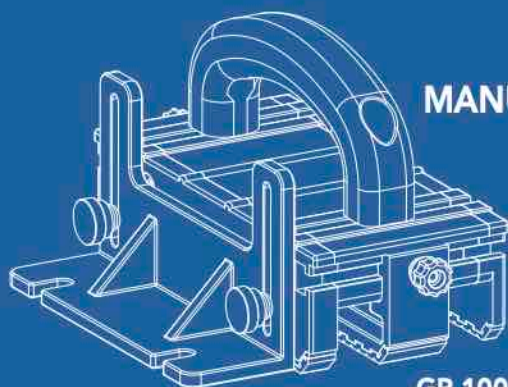
Visit microjig.com/zeroplay

GRR-RIPPER®

3D PUSHBLOCK

Para uso en sierras de mesa, sierras de banda, rebajadoras, junteras y más.

Mire el video de inicio rápido de GRR-RIPPER, visite microjig.com/worksaferr



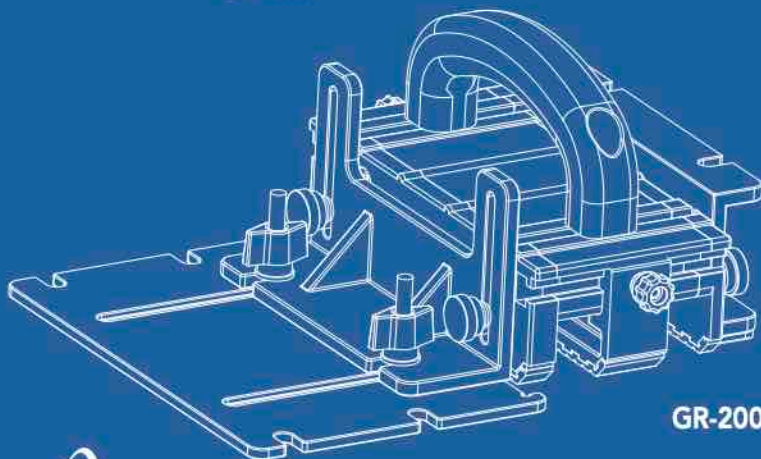
GR-100

GR-100 & GR-200

MANUAL DE INSTRUCCIONES v7.0



Lea los Avisos Legales importantes de Seguridad en este manual antes de usar. Guarde el manual para futuras referencias.



GR-200



¡ADVERTENCIA! El sistema GRR-RIPPER 3D Pushblock puede controlar material más angosto o pequeño que el GRR-RIPPER en máquinas de carpintería. Asegúrese de que el soporte de balance y el separador ajustable estén correctamente colocados para mantener el GRR-RIPPER balanceado sobre el material, de esta manera no se inclinará a ninguna dirección, se muestra un ejemplo en la Imagen 16 en la página 15.

¡ADVERTENCIA! Ponga mucha atención en la efectividad de agarre de las almohadillas antideslizantes de Green antes de cada uso. No utilice el GRR-RIPPER si siente que no está bien ajustado el material. Límpielo con alcohol de uso externo/desnaturalizado o remplace los brazos con las nuevas almohadillas antideslizantes de Green GRR-RIP®, si es necesario.



CONSEJO: Utilice la página de la lista de piezas cuando siempre que pueda. Le servirá de referencia mientras ensambla.

¿Tiene alguna pregunta? ¿Necesitas ayuda?
Póngase en contacto directamente MICROJIG.

Phone: **1-855-RIP-SAFE** | International: **1-407-696-6695** | Email: support@microjig.com
Online: [MICROJIG.com/support](https://microjig.com/support)

Trabaje con mayor seguridad. Trabaje de forma más inteligente.

Introducción	4-5
Seguridad y precauciones de operación	6-8
Ensamble	9-11
Modo de uso	12-13
Usa los brazos de 1/4" y de 1/2"	14
Material de forma irregular	15
Espaceador de soporte de balance	15
Volver a serruchar	16
Cómo acanalar un taquete redondo	16
Cortes angulares	17
Patrón de rebajado	17
Ranuras	17
Control y suministro de material largo	17
Accesorios de GRR-RIPPER	18-19

INTRODUCCIÓN

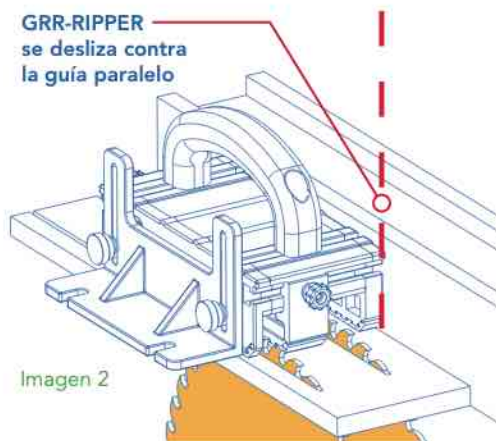
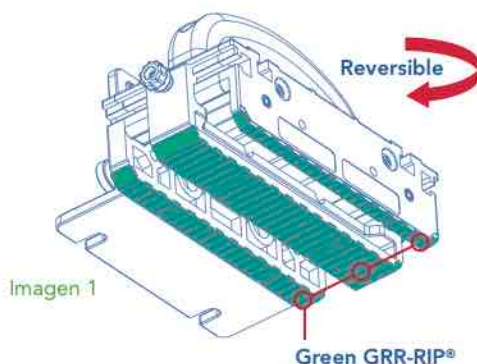
Gracias por comprar el sistema GRR-RIPPER 3D Pushblock. Más de 5,000 horas de ingeniería, 45 proyectos y conceptos de diseño han hecho a GRR-RIPPER más seguro. El más preciso en el mercado. Antes de usar el GRR-RIPPER, lea este manual para que se familiarice con el GRR-RIPPER y el modo de uso.

Esta es una descripción general de la manera en que se diseñó el GRR-RIPPER para trabajar:

El GRR-RIPPER utiliza las almohadillas acanaladas antideslizantes (Green GRR-RIP®) para sostener y suministrar la pieza de material a través del elemento de corte. La herramienta se puede girar de extremo a extremo para usar, ya sea el brazo lateral de 1/2" o el de 1/4" contra la guía.

Coloca la guía en paralelo con la hoja de la sierra, el GRR-RIPPER se desliza contra la guía para asegurar un suministro paralelo. También mantiene ambos lados de la pieza de material en las posiciones originales durante el proceso de corte, el cual previene prácticamente la posibilidad de contragolpe o de fuego. Ahora que ya no se trabaja con la manos descubiertas, se han reducido considerablemente las lesiones en los dedos.

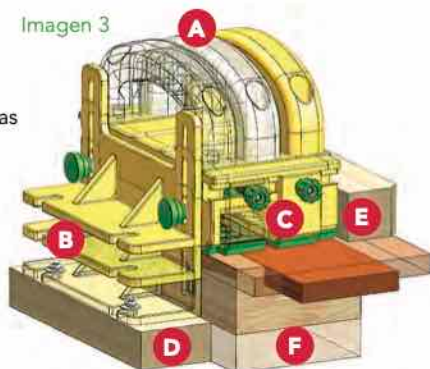
El GRR-RIPPER alimenta la pieza del material mientras la hoja de la sierra pasa a través del túnel izquierdo o derecho. Esta característica elimina prácticamente la necesidad de alimentar con las manos descubiertas si se usa de forma adecuada. El GRR-RIPPER es una protección que sostiene durante el proceso de corte.



Totalmente ajustable a las necesidades de su proyecto.

- A** La manivela ajustable puede colocarse directamente encima de la línea de corte, de esta forma proporcionará una presión concentrada y balanceada.
- B** El soporte de balance de altura ajustable se adapta a diferentes grosores de material.
- C** El brazo central ajustable resiste diferentes anchuras de cortes, proporcionando un control único de ambos lados del material.
- D** Los espaciadores de madera pueden adherirse para usar material más delgado de 2". Con tornillos de cabeza alomada de #8 y rondanas (no incluidas).
- E** También se puede añadir un espaciador de madera entre el GRR-RIPPER y la guía para incrementar la capacidad de anchura de corte del GRR-RIPPER.
- F** El GRR-RIPPER ajustable por completo controla madera de diferentes anchuras y grosores.

Imagen 3



REGISTRO DE GARANTÍA

Cada producto de MICROJIG incluye un año de garantía de fábrica. Envíe al correo electrónico que aparece en la tarjeta de registro o llene la forma en línea en microjig.com/support/warranty-registration

RECIBE NUESTRO BOLETÍN INFORMATIVO

Obtenga gratis nuestro informe sobre "4 Formas fáciles para transformar su sierra de mesa" al inscribirse en el MJ INSIDER. Póngase en contacto ahora con los carpinteros más listos del mundo. Visite microjig.com/newsletter e ingrese su correo electrónico. **Trabaje de manera inteligente.**

SEGURIDAD Y PRECAUCIONES DE OPERACIÓN

¡ADVERTENCIA DE SEGURIDAD! La operación del sistema de GRR-RIPPER 3D Pushblock incluye el uso de una sierra de mesa u otra herramienta que no sea parte del GRR-RIPPER. Micro Jig, Inc. no se hace responsable de ningún producto que Micro Jig, Inc. no haya vendido o fabricado. Debe tomar todas las precauciones necesarias cuando opere una sierra de mesa u otra herramienta como lo recomiendan sus fabricantes o como lo requiera cualquier usuario de herramientas prudente. Además debe leer y estar de acuerdo con las precauciones de seguridad y términos que se enumeran más adelante antes de usar el sistema de GRR-RIPPER 3D Pushblock. El montaje del sistema de GRR-RIPPER 3D Pushblock indica su acuerdo para seguir las precauciones de seguridad y términos cuando utiliza esta herramienta.

ANTES DE USAR

- ☐ El Sistema de GRR-RIPPER 3D Pushblock incluye tres brazos sin almohadillas antideslizantes. Durante cualquier proceso de corte deben instalarse al menos dos brazos.
- ☐ Siempre que sea posible utilice al menos un brazo del lado derecho y otro del lado izquierdo de la sierra.
- ☐ Antes de cada corte, debe ver hasta el borde de la herramienta después de que se encuentre en una posición operacional para asegurar que el cortador se dirija hacia el túnel entre los brazos durante todo el proceso de corte, sin tocar ningún componente de la herramienta u otros objetos excepto la pieza de material.
- ☐ La parte inferior de la pieza de material debe ser lo suficientemente plana para que no se mueva la parte superior de la mesa. La parte superior de la pieza debe ser lo suficientemente plana, de esta manera las superficies antideslizantes estarán en completo contacto con la superficie superior de la pieza de material.
- ☐ En la operación de la sierra de mesa, la guía del brazo lateral derecho debe estar en completo contacto con la guía paralelo todo el tiempo, para crear un guía simultáneamente para que la alimentación avance y la presión se mantenga contra la guía paralelo.
- ☐ La hoja de la sierra no debe colocarse a más de 3/4" más alta que la superficie superior de la pieza plana. La altura ideal es cuando el canal superior está ligeramente abajo de la superficie superior de la pieza de material.
- ☐ Revise que no haya daños en todos los componentes y amárrelos con cuidado antes de cada uso. Deje de usar la herramienta si ocurre una falla.

SEGURIDAD Y PRECAUCIONES DE OPERACIÓN

- En las operaciones de sierra de mesa, la guía paralelo debe estar bien asegurada en paralelo con la hoja de la sierra dentro del rango que alcanza el sistema de GRR-RIPPER 3D Pushblock.
- Al utilizar esta herramienta con cualquier otra, primero lea y siga todas las instrucciones, y la información de seguridad en el manual del propietario de esa herramienta.
- Siempre use lentes de seguridad y protección de oídos. Siga todas las prácticas de seguridad de trabajo normales.
- La única responsabilidad del comprador del producto es asegurarse que cualquier tercera parte lea y acuerde con todas las precauciones de seguridad y términos antes de usar esta herramienta.

USO PROPIO

- En las operaciones de sierra de mesa debe utilizarse el sistema de GRR- RIPPER 3D Pushblock, de esta forma estará en completo contacto con la guía paralelo todo el tiempo, y la hoja de la sierra DEBERÁ pasar a través y dentro del túnel entre los dos brazos.
- Utilice la máxima cobertura posible de las almohadillas antideslizantes en la pieza de material.
- El sistema de GRR-RIPPER 3D Pushblock debe utilizarse en una absoluta condición estable. Cuando la pieza de material es angosta y el brazo izquierdo no la cubre (lejos de la guía), el soporte de balance debe asegurarse con el brazo izquierdo, así la superficie inferior del soporte de balance estará en completo contacto con la parte superior de la mesa para asegurar la estabilidad de la herramienta durante todo el proceso de corte.
- La parte superior de la pieza debe ser lo suficientemente plana, de esta manera las superficies antideslizantes estarán en completo contacto con la superficie superior de la pieza de material. Revise la efectividad de las almohadillas antideslizantes con frecuencia. Cuando se necesario quite el polvo acumulado con alcohol desnaturalizado de 91% o de uso externo.
- Al utilizar solo un GRR-RIPPER, debe usar las dos manos en esta herramienta; una sujetando la manivela y la otra sobre la herramienta.
- Utilice el soporte de equilibrio, el espaciador ajustable y la placa estabilizadora según corresponda para ayudar a soportar y controlar piezas pequeñas o de forma irregular. Ver Imagen 16. Si el GRR-RIPPER no parece estable, o no tiene confianza en hacer el corte, no continúe.
- Utilice las hojas de la sierra que están diseñadas para el proceso de corte planeado.

SEGURIDAD Y PRECAUCIONES DE OPERACIÓN

- ☐ No utilice este producto si se encuentra bajo los efectos de cualquier medicamento, droga o alcohol.

MANTENIMIENTO

- ☐ Para limpiar el producto, use alcohol desnaturalizado (disponible en el área de pintura de los centros de mejoramiento de casa) o 91% de alcohol de frotamiento (disponibles en las farmacias).
- ☐ No utilice la herramienta si alguno de los componentes está dañado. Póngase en contacto con su distribuidor o fabricante para el remplazo de piezas.
- ☐ Cuando no lo utilice, guarde el producto en una superficie plana y limpia.

PREPARACIÓN DE LA SIERRA DE MESA

- ☐ La superficie de la mesa de la máquina utilizada en junto con esta herramienta debe ser plana y libre de otros obstáculos que la guía requerida y una corte de contrataladro. La superficie de la mesa debe estar suficientemente nivelada y bajo la cintura.
- ☐ Debe tener una guía paralelo fuerte y recta con una superficie frontal plana, de preferencia al menos 3" de altura y en ángulo recto hacia la parte superior de la mesa. La guía paralelo debe ser suficientemente larga para cubrir toda la profundidad de adelante hacia atrás de la parte superior de la sierra de mesa. Además, la guía paralelo

debe estar equipada con un mecanismo de bloqueo para asegurarla en la parte superior de la sierra de mesa, de esta forma estará en paralelo a la hoja de la sierra en todas las configuraciones de escala. **¡ADVERTENCIA!** **¡NO INCLINE LA GUÍA PARALELO!** diseñado para alimentar la madera en paralelo con la hoja de la sierra.

- ☐ La guía paralelo debe ser exacta calibrado a una escala fija para asegurar un corte ancho preciso.
- ☐ Debe utilizarse una sierra de hoja circular, limpia y afilada con esta herramienta para rasgar, a menos que se especifique lo contrario.
- ☐ Siempre debe utilizarse un inserto (ZCI) cuando se corten piezas angostas. **INFO:** Mire nuestro video en línea sobre cómo instalar una placa de garganta de eliminación cero: microjig.com/zci

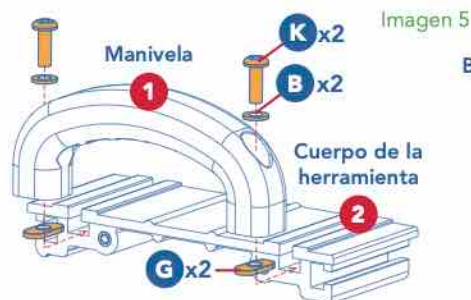
¡ADVERTENCIA! Nunca vista ropa holgada, guantes, pulseras o cualquier otra accesorio que pueda atascarse en los piezas con movimiento o elementos cortantes.

ENSAMBLE – GRR-RIPPER MODELO GR-100

El video de ensamble se encuentra en línea en microjig.com/gr-assembly

INFO: Si adquirió un Kit Handle Bridge de GRR-RIPPER (GRHB-010), lea primero el manual de instrucción para la instalación y reanude el ensamble de GRR-RIPPER en el Paso 2.

PASO 1



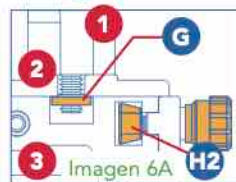
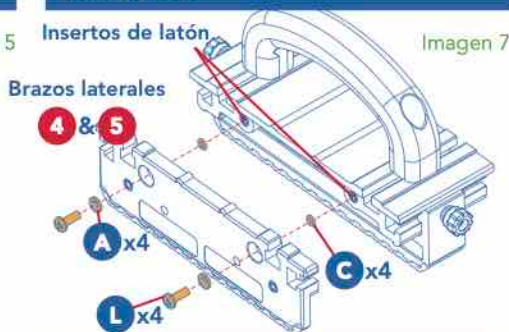
Ensamble el brazo central (1) hacia el final de las ranuras del cuerpo de la herramienta (2) (ver Imagen 6A).

PASO 2

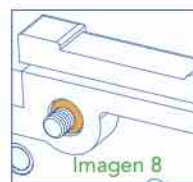


1. Coloque la herramienta de montaje al brazo central (3). 2. Ensamble el brazo central (3) hacia el final de las ranuras del cuerpo de la herramienta (2) (ver Imagen 6A).

PASO 3 & 4



Vista de cerca con la palanca y el brazo central están instalados en el cuerpo de la herramienta

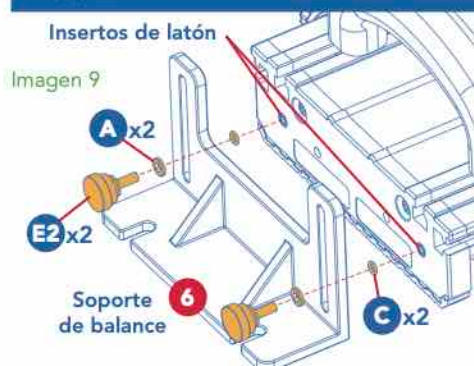


Cierre del empaque de anillo empotrado en el elemento de

1. Instale las dos patas laterales (4) y (5) de la misma manera en los lados opuestos del cuerpo principal (2). 2. Inserte los tornillos y arandelas a través de los orificios de los tornillos delanteros, inserte las juntas tóricas desde la parte posterior. Ver Imagen 8 para detalles. **INFO:** Si ha adquirido el modelo GR200, no confunda los empaques negros de menos tamaño (C) con los empaques anaranjados de mayor tamaño (D).

ENSAMBLE

PASO 5

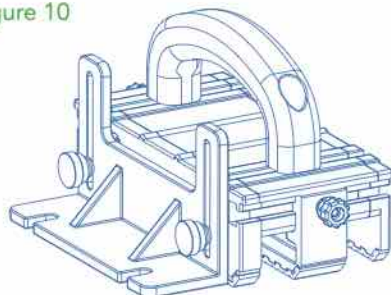


1. Coloca los tornillos de mariposa (E2) sobre el soporte de balance (6).
2. Ensambla el soporte de balance (6) sobre el brazo lateral del Modelo Básico GR-100 completo (4) o (5).

CONSEJO: Para mantener el funcionamiento efectivo de las almohadillas antideslizantes, limpie las superficies de contacto con 91% de alcohol de frotamiento y un pedazo de tela, antes de usar. Si es necesario, vuelva a limpiar cuando se acumule el polvo. Si Green GRRRIP no está sujetando bien la pieza de material, no lo use. Póngase en contacto con MICROJIG en relación con los productos.

GR-100 COMPLETO

Figure 10



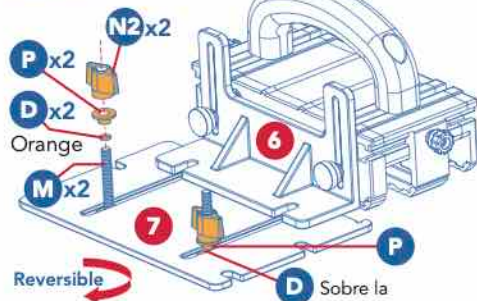
INFO: Si ha adquirido el GRR-RIPPER Advanced Modelo GR-200 o el Upgrade Kit GRAK-404, proceda al Paso 6 en la página 11.

Ensamble – el GRR-RIPPER ADVANCED MODELO GR-200 (GR-100+GRAK-404)

El video de ensamble se encuentra en línea en microjig.com/gr-assembly

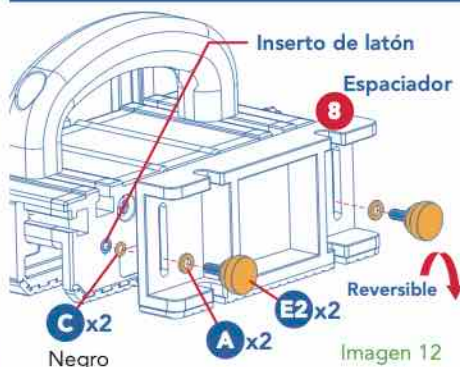
PASO 6

Imagen 11



Con la herramienta instalada, coloque la placa estabilizadora (7) en las ranuras abiertas del soporte de balance (6). No refuerce completamente. Coloque el soporte de balance (6) y refuerce cuando alcance la posición deseada. Gracias al diseño, las ranuras son más angostas que la rondana (P), de esta forma la placa estabilizadora (7) permanecerá en su posición durante las modificaciones. La placa estabilizadora (7) también puede utilizarse con su borde recto de frente del GRR-RIPPER. **CONSEJO:** Empuje el empaque de anillo anaranjado (D) atravesando el tornillo T (M) hacia abajo, haciendo contacto con la placa estabilizadora (7) antes de introducir la rondana (P) y el tornillo de mariposa (N).

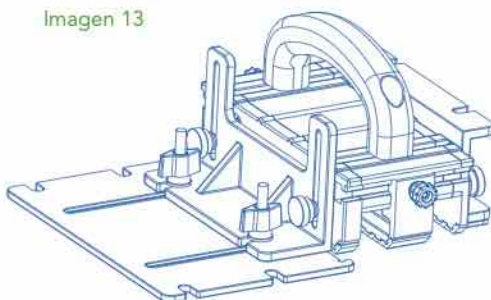
PASO 7



El espaciador ajustable (8) se puede unir a cualquiera de las patas laterales a la derecha o a la izquierda. Se puede usar con la almohadilla antideslizante hacia abajo para proporcionar una presión adicional en la superficie de agarre. Bajarlo para lograr dos niveles de superficies de empuje. También puede funcionar como un "dispositivo de equilibrio" con la almohadilla antideslizante hacia arriba.

GR-200 COMPLETO

Imagen 13



CÓMO USAR EL GRR-RIPPER

- El sistema de GRR-RIPPER 3D Pushblock está diseñado para deslizarse con la guía paralelo de la sierra de mesa, por lo que la guía debe estar en paralelo a la hoja de la sierra para mantener una alimentación simultánea.
- La hoja de la sierra debe elevarse lo suficiente de altura para limpiar los canales de la superficie superior de las piezas de madera; en general de aproximadamente 1/4" a 3/8". Tenga mucho cuidado en las piezas que nos son de igual grosor tales como el material estrecho. El túnel tiene una apertura de 15/16" de altura.
- La hoja de la sierra debe pasar a través del túnel ajustable y entre los brazos para mayor seguridad. Observe el túnel de la hoja de la sierra antes de encender la sierra para asegurarse que la hoja de la sierra no corte ningún componente del GRR-RIPPER.
- Lorsque vous utilisez un seul GRR-RIPPER, vos deux mains doivent être sur l'outil. Inclinez une main et tenez la poignée (1). Placez l'autre main sur la partie supérieure du corps principal (2) pour imprimer plus de pression sur le guide longitudinal, ainsi qu'une poussée ferme sur la pièce à usiner, vers l'avant et le bas. **ATTENTION ! Ne guidez JAMAIS des pièces à mains nues lorsque vous utilisez le GRR-RIPPER.**
- Para mejores resultados de corte, use una alimentación continua desde el inicio hasta el final. No se detenga durante el proceso de corte. Empuje la pieza de material completamente lejos de la hoja de la sierra, apague el motor y espere que la hoja de la sierra se detenga por completo antes de liberar la presión de la pieza de material.
- Según el modelo de sierra de mesa, el sistema de GRR-RIPPER debe colocarse aproximadamente de 1" a 4" de la parte posterior de la pieza de material. De otra forma, la herramienta estará fuera de la superficie de la sierra de mesa en la parte de atrás antes de que la pieza de material se aleje de la hoja de la sierra.
- Si la pieza de trabajo tiene más de 16", se recomienda el uso de dos sistemas GRR-RIPPER.

Use la técnica de "salto en salto" para cortar material de longitud ilimitada. **INFO:** Vea el video en línea: microjig.com/leapfrog

Mire el video de inicio rápido de GRR-RIPPER, visite microjig.com/worksafer

CÓMO AJUSTAR EL GRR-RIPPER

- ☐ La manivela (1) puede asegurarse en un ángulo en relación al brazo lateral (ver Imagen 17, página 15) se ejercerá una presión automática contra la guía cuando la herramienta se empuje hacia adelante.
- ☐ Las almohadillas antideslizantes están moldeadas de un plástico térmico que se comprime ligeramente cuando se aplica presión hacia abajo. Al ajustar la altura del Soporte de equilibrio (6), es mejor colocar las almohadillas antideslizantes sobre la pieza de trabajo, aplicar presión normal hacia abajo desde la Manija (1), bajar la Soporte de equilibrio (6) hasta que toque completamente la mesa la parte superior de la sierra, luego asegure el soporte de equilibrio (6) en esa posición antes de liberar la presión de la manija (1). Vuelva a verificar la configuración presionando hacia abajo la herramienta con una mano y tirando ligeramente de la pieza de trabajo debajo de la herramienta. Si no hay suficiente presión de contacto en la parte delantera o trasera, ajuste el Soporte de equilibrio (6) en consecuencia.
- ☐ Si el grosor del corte es de entre 1/4" a 5/8" en el corte interno, use el brazo lateral derecho de 1/4" (5) contra la guía paralelo.
- ☐ Si el grosor del corte es menor que 1/4", deberá obtenerse del corte externo como se muestra en la Imagen 15 en página 14.

Una de las ventajas de usar el GRR-RIPPER para cortar listones a través del método convencional de empuje y bloqueo, es el grosor de la pieza de material preparado que se reduce considerablemente en el área de corte interno. El rendimiento aumenta enormemente al ahorrar material. De esta forma se reducen costos. Lo más importante es que la hoja de la sierra siempre esté dentro del túnel, lo que proporciona protección a los dedos.

- ☐ Para un corte interno más ancho que está más allá de los límites del sistema GRR-RIPPER, se pueden agregar espaciadores de madera de un ancho apropiado a la pata lateral contra la guía (ver Imagen 3). Perforar un par de orificios taladrados (5 "de centro a centro) para 10-32 tornillos de cabeza plana y asegúrelos a los insertos de latón en las patas laterales. Alternativamente, puede usar tornillos para madera con cabeza plana #8 desde la pared interior de la pata lateral de 1/2 "(4).

CÓMO USAR

¡ADVERTENCIA! Siempre revise que el túnel de la hoja de la sierra tenga suficiente espacio libre para que la hoja de la sierra pase a través de forma segura antes de encender la sierra.

USO DEL BRAZO DE 1/4"

Imagen 14

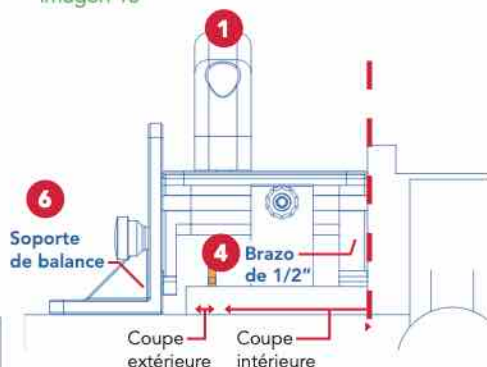


Utilice el brazo de 1/4" (5) contra la guía para cortar grosores (corte interno) de 1/4" a 5/8". Note la ubicación de la manivela (1) debajo de la línea de corte para aplicar la presión balanceada a ambos lados del material.

Mire el video de inicio rápido de GRR-RIPPER, visite microjig.com/worksafer

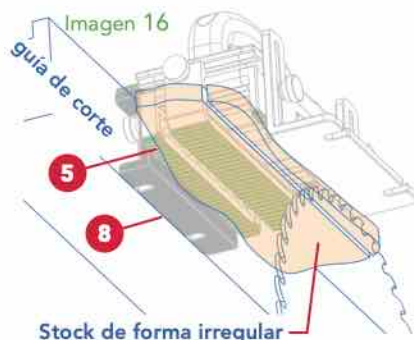
USO DEL BRAZO DE 1/2"

Imagen 15



Utilice el brazo de 1/2" (4) contra la guía para cortar grosores (corte interno) de 5/8" a 3 3/16". Use el soporte de balance (6) cuando el material no sea lo suficiente ancho para ponerlo bajo el brazo lateral izquierdo. La manivela (1) se asegura mejor hacia el lado derecho de la hoja de la sierra, ya que no se requiere presión en el corte del lado izquierdo.

STOCK DE FORMA IRREGULAR



INFO: Esta es una vista inferior translúcida con la parte superior de la sierra de mesa eliminada para mayor claridad. El GRR-RIPPER GR-200 se alimenta de forma irregular para obtener un borde recto. Tenga en cuenta que la pata de 1/2" (5) no cubre completamente el borde del material. El espaciador ajustable (8) se usa con el lado liso hacia abajo y se nivela con la parte superior de la mesa para evitar que la herramienta se vuelque y se deslice contra la guía de corte al hilo para una alimentación paralela. **INFO:** Mire el video visite: bit.ly/straight-line-ripping

ESPACIADOR DE SOPORTE DE BALANCE

Incline la manivela (1) para que ejerza "autopresión" contra la guía cuando se empuja.



Al utilizar el soporte de balance (6) contra la guía proporcionará una anchura de corte de 2" adicionales. El espaciador ajustable (8) puede usarse en el lado izquierdo como un dispositivo de balance.

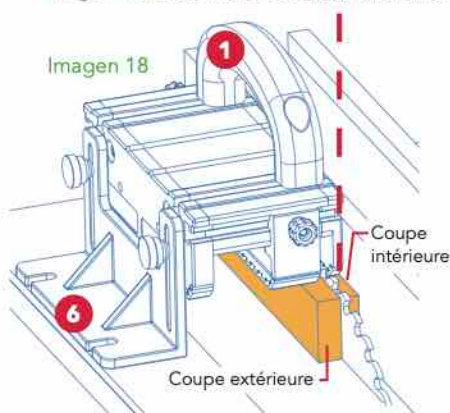
INFO: Todas las ilustraciones de la sierra de mesa en el manual de instrucción muestran una hoja de sierra de 1/8" de ancho y una guía paralelo que se ajusta en paralelo al lado derecho de la hoja de la sierra. Corte interno = Corte entre la guía paralelo y la hoja de sierra, por lo general es la pieza de guarda. Corte externo = Corte en el lado izquierdo de la hoja de la sierra, por lo general es la pieza de desecho.

CÓMO USAR

Volver a serruchar: Puede volver a serruchar material angosto en un paso sin una sierra de banda o lijadora. **¡PRECAUCIÓN!** El material tiene que ser cuadrado antes de volver a serruchar.

VOLVER A SERRUCHAR

Vuelva a serruchar (corte interno) hasta 1/4" o más delgado en un paso como se muestra en la Imagen 18. Observe la ubicación de la manivela (1).



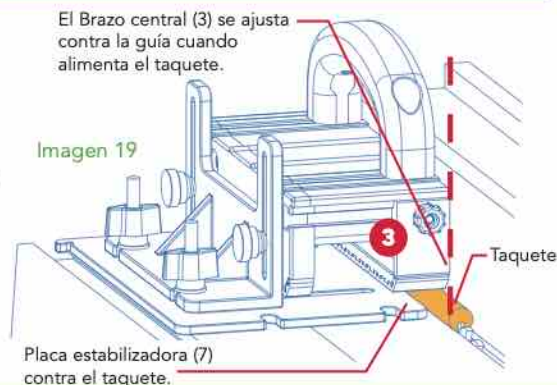
Para poder serruchar material más delgado que 1/4" o más ancho, se puede lograr en dos pasos; en el primero coloque la hoja de la sierra ligeramente más alta que una mitad de la anchura del material. Voltee el material y termine con un segundo corte.

Sugerencia: Con un corte externo puede serruchar material más delgado que 1/4".

Se puede colocar un espaciador de madera al soporte de balance (6) para material más grueso que 2" (ver Imagen 3, página 5). **INFO:** Vea el video en línea para esta y muchas otras técnicas: microjig.com/worksaver

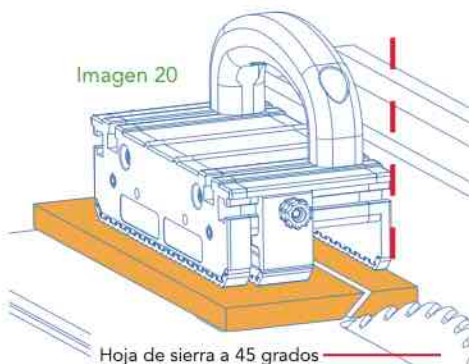
CÓMO ACANALAR UN TAQUETE REDONDO

Una vez que se haya quitado uno de los brazos laterales, el brazo central (3) se registra contra la guía paralelo, y la placa estabilizadora (7) de un GR-200 mantiene el taquete contra la guía paralelo. También puede partir un taquete a la mitad. **INFO:** Vea el video en línea: microjig.com/dowel



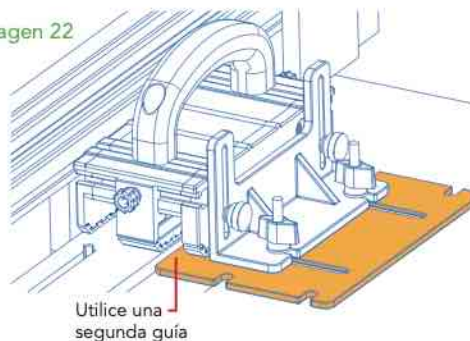
CORTES ANGULARES

Al hacer cortes angulares de 0 a 45 grados, el GRR-RIPPER proporciona gran control y elimina prácticamente que se traben. **INFO:** Vea el video en línea: microjig.com/bevelcut



RANURAS

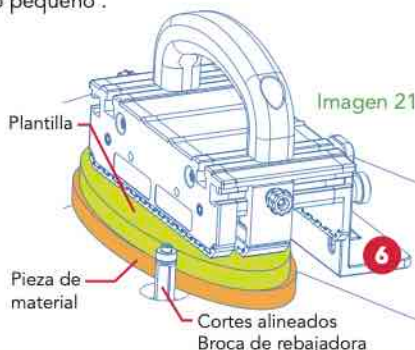
Imagen 22



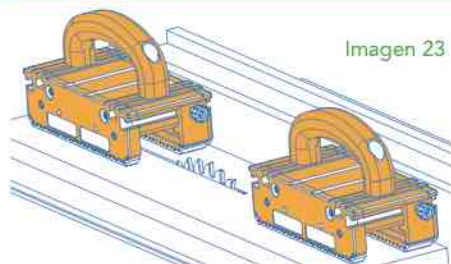
Use la placa estabilizadora (7) del GR-200 como una segunda guía para acorralar la pieza en el rebajador.

PATRÓN DE REBAJADO

Con mucho cuidado mantiene y guía una pequeña pieza de material contra una plantilla sin tirarla. Use el soporte de balance (6) para estabilizar el GRR-RIPPER cuando trabaje con material angosto o pequeño.



CONTROL Y ALIMENTACIÓN DE MATERIAL LARGO

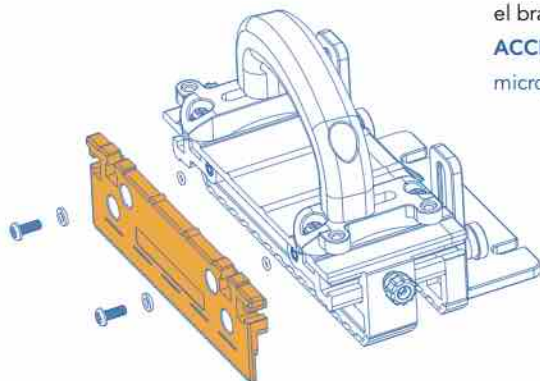


En materiales más largos de 16", use dos GRR-RIPPERS en una operación de "salto y apoyo" para alimentar de forma continua la pieza de material. **INFO:** Vea el video en línea: microjig.com/leapfrog

ACCESORIOS DE GRR-RIPPER

Brazo de 1/8"

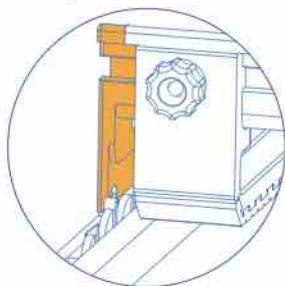
Número de pieza: GRP-11G



Encaja en todos los modelos de GRR-RIPPER. Desgarre listones de 1/8" de forma cuidadosa, exacta y consistente en la sierra de mesa con el brazo de 1/8" del GRR-RIPPER. **VÉASE EN**

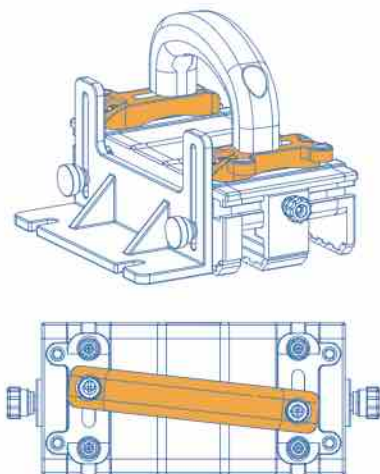
ACCIÓN: Vea el video en línea:

microjig.com/thinleg

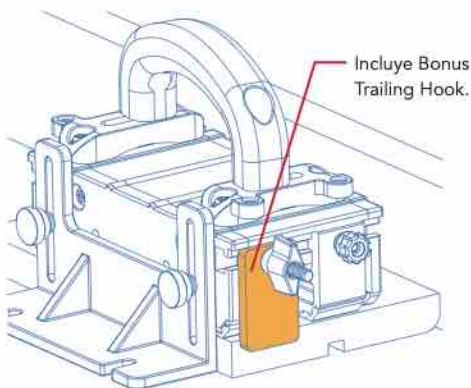


Kit Handle Bridge

Número de pieza: GRHB-010



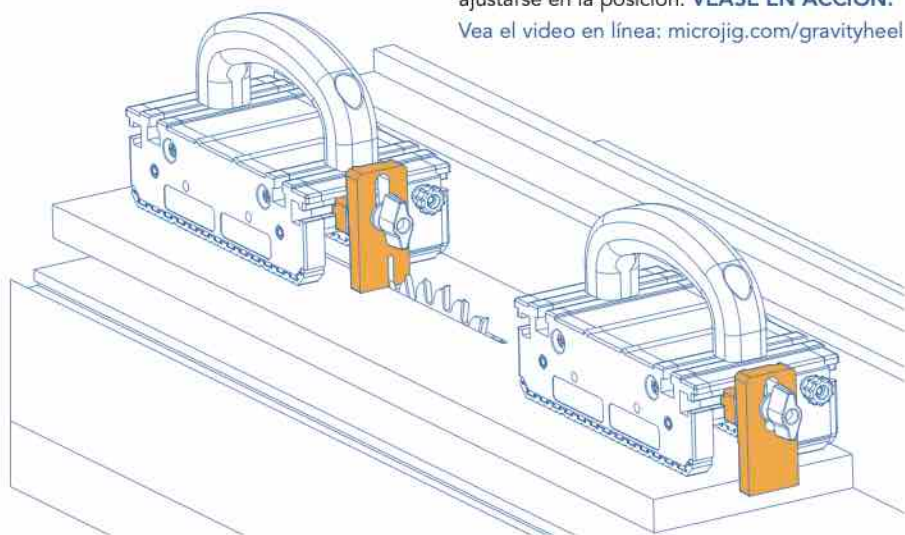
Encaja en todos los modelos disponibles de GRR-RIPPER. El diseño de arco único proporciona a la manivela cuatro puntos de contacto para distribuir uniformemente la presión hacia abajo. Permite angular la manivela para una mayor comodidad ergonómica.



Kit de bloques ajustables

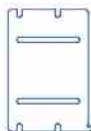
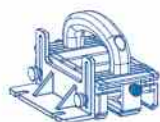
Número de pieza: GRGH-040

Encaja en todos los modelos disponibles de GRR-RIPPER. Los bloques ajustables se enganchan en la parte trasera de la pieza y automáticamente repliega el tablón. Reduce daños en las sierras de mesa y en las rebajadoras. Profundidad ajustable y puede ajustarse en la posición. **VÉASE EN ACCIÓN:** Vea el video en línea: microjig.com/gravityheel



Actualice su GRR-RIPPER hoy.

Compre accesorios y más en microjig.com/store



GRR-RIP BLOCK™

INTELIGENTE
PUSHBLOCK

AGARRE MÁS FUERTE, TALONES MÁS INTELIGENTES.

Emplee el más reciente poder de agarre del único empujador con bloques de gravedad inteligentes que saben donde agarrar la pieza. La seguridad nunca había sido tan inteligente. **Trabaje de manera más segura. Trabaje de manera más inteligente.**

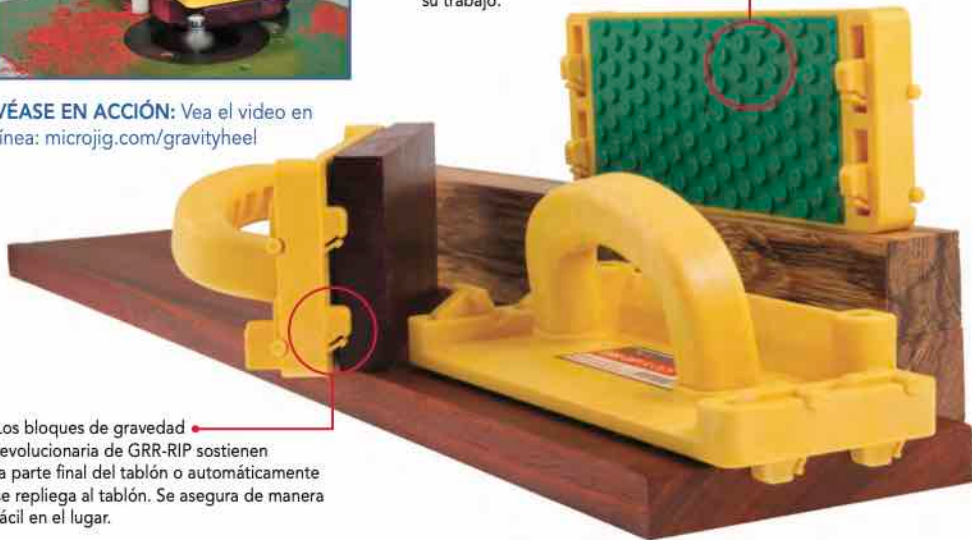
- 1** La tecnología de corte de bordes de **EXTREME GRIP** GRR-RIP BLOCK aumenta la seguridad y estabilidad cuando trabaja con juntas, sierras de banda, rebajadoras, tupies y sierras de mesa.
- 2** **VERSATILIDAD** Use la guía volteada a 90 grados para el revestimiento o vuelva a serruchar sobre las sierras de banda. O utilice el BLOQUE GRR-RIP contra el guía de la rebajadora para hacer marcos con adornos y otros perfiles. Los bloques de gravedad continúan enganchados verticalmente para el control superior.
- 3** **PROTECCIÓN** Obtenga un mejor control en las piezas de material mientras mantiene las manos alejadas y seguras. (EL BLOQUE GRR-RIP se muestra con el accesorio opcional de Deflector MJ/Conector.)

Podular Green GRR-RIP® el material antideslizante proporciona control sobre su trabajo.



VÉASE EN ACCIÓN: Vea el video en línea: microjig.com/gravityheel

Los bloques de gravedad revolucionaria de GRR-RIP sostienen la parte final del tablón o automáticamente se repliega al tablón. Se asegura de manera fácil en el lugar.



MICRODIAL™

ENCUADRADORA DE MADERA

Para uso en sierras de mesa con el
GRR-RIPPER ADVANCED MODELO GR-200

CÓNICOS INTELIGENTES

La PRECISIÓN, SEGURIDAD y CONTROL de MICRODIAL Tapering Jig avanza su carpintería con facilidad. Combínalo con 1 o 2 GR-RIPPER Advanced GR-200 para crear piernas impecablemente afiladas. Logre ángulos precisos con la MICRODIAL mientras alimenta con seguridad cada corte con el GRR-RIPPER. **VÉASE EN ACCIÓN:** Vea el video en línea: microjig.com/microdial



TRABAJE MÁS RÁPIDO cambie de forma rápida y fácil entre los dos cónicos sobre una sola pieza. **MEMORYLOCK™** tiene dos paradas independientes para usted.



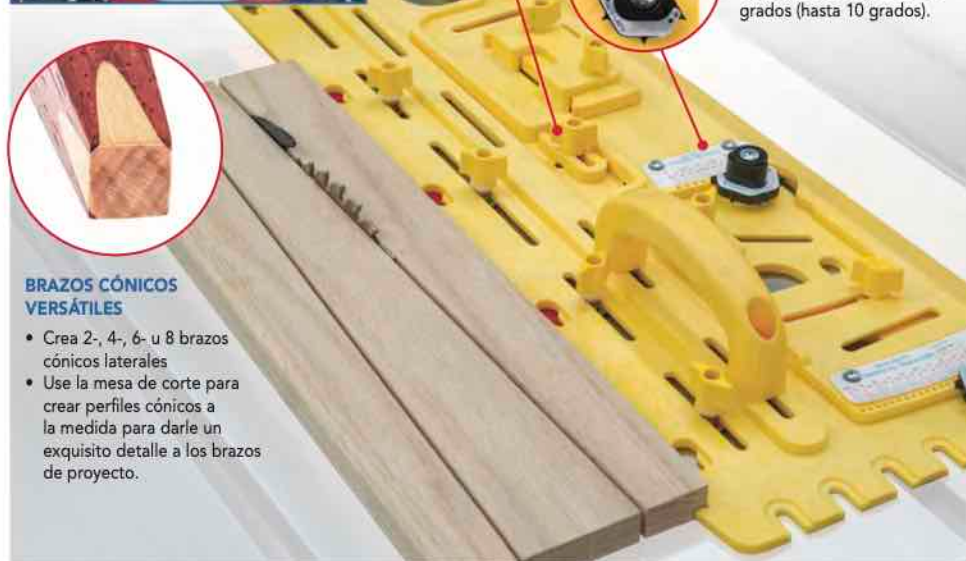
TRABAJE CON PRECISIÓN

El sistema de ajuste de **COLORMATCH™** asegura el ángulo del cónico de 1/8 grados (hasta 10 grados).



BRAZOS CÓNICOS VERSÁTILES

- Crea 2-, 4-, 6- u 8 brazos cónicos laterales
- Use la mesa de corte para crear perfiles cónicos a la medida para darle un exquisito detalle a los brazos de proyecto.



ZEROPLAY®

BARRAS DE INGLETE Y PARADAS

Se adapta a cualquier pista estándar de 3/4" x 3/8" T-Track, ShopSmith y General 350 tracks

Construye trineos de sierra de mesa rápido.

Cree plantillas de corte transversal perfectamente cuadradas de forma rápida. Las barras de inglete ZEROPLAY toman barras de inglete y sierras de mesa para el siguiente nivel de precisión. Al usar la calibración de un toque, instantáneamente llene todo el ancho de la ranura de inglete para que no haya juego de lado a lado.

Calibración de un toque

Ajuste de precisión. Sin juego de lado a lado.



Instalación Descendente

Cuadre su trineo mientras lo aprieta.



Precisamente Cuadrado

Logra cortes perfectamente cuadrados.



Construya trineos, plantillas y accesorios esenciales para la tienda.

Barras de inglete sin complicaciones. Se adapta a cualquier pista estándar de 3/4" x 3/8" T-Track, ShopSmith y General 350.

Compre el suyo hoy.

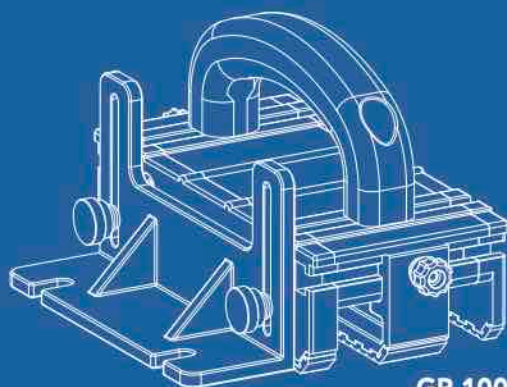
Visitar microjig.com/zeroplay

GRR-RIPPER®

3D PUSHBLOCK

Conçu pour être utilisé notamment sur les tables de sciage, les scies à ruban, les tables de fraisage et les dégauchisseuses

Regardez la vidéo de démarrage rapide de GRR-RIPPER,
visitez microjig.com/worksaferr

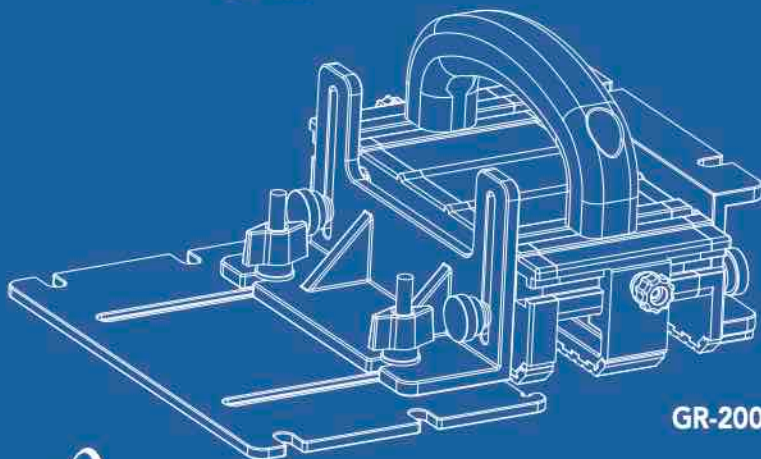


GR-100

GR-100 & GR-200 MANUEL D'UTILISATION v7.0



Il est important de lire les consignes de sécurité figurant dans ce manuel avant toute utilisation. Conservez le manuel pour pouvoir vous y reporter ultérieurement.



GR-200



ATTENTION ! Le système GRR-RIPPER 3D Pushblock peut maintenir des pièces plus étroites ou plus courtes que le GRR-RIPPER sur les machines à bois. Vous devez vérifier que le support d'équilibrage et l'espaceur réglable sont bien ajustés pour assurer un bon équilibrage du GRR-RIPPER sur la pièce, afin d'éviter tout basculement dans une direction ou une autre. Reportez-vous à l'exemple figurant sur la Figure 16, page 15.

ATTENTION ! Vous devez vérifier l'efficacité de la prise des tampons antidérapants verts avant chaque utilisation. N'utilisez pas le GRR-RIPPER si vous trouvez qu'il ne maintient pas la pièce. Nettoyez-le avec de l'alcool dénaturé ou à 90°, ou utilisez des pieds de rechange GRR-RIPPER neufs, si nécessaire.



ASTUCE : Vous pouvez déplier la page répertoriant la liste des pièces pour plus de commodité. Reportez-vous à cette page lors du montage.

Vous avez des questions? Besoin d'aide?
Contactez MICROJIG directement.

Phone: **1-855-RIP-SAFE** | International: **1-407-696-6695** | Email: support@microjig.com
Online: [MICROJIG.com/support](https://www.microjig.com/support)

Travaillez plus sécuritairement. Travaillez plus intelligemment.

TABLE DES MATIÈRES

Introduction	4-5
Précautions d'utilisation et sécurité	6-8
Montage	9-11
Mode d'emploi	12-13
Utilisation du pied 1/4 po et 1/2 po.	14
Pièce de forme irrégulière	15
Espaceur du support d'équilibrage	15
Dédoublage	16
Rainurage d'un goujon circulaire	16
Coupes en biseau	17
Réalisation de motifs	17
Rainurage	17
Maintien et guidage de pièces longues	17
Accessoires pour le GRR-RIPPER	18-19

INTRODUCTION

Nous vous félicitons d'avoir choisi le système GRR-RIPPER 3D Pushblock. Plus de 5 000 heures d'ingénierie et 45 modèles conceptuels et prototypes ont permis de faire du GRR-RIPPER le bloc poussoir le plus sûr et le plus précis du marché. Avant d'utiliser votre GRR-RIPPER, lisez ce manuel pour vous familiariser avec l'outil et son mode de fonctionnement.

Voici une vue d'ensemble de la façon dont fonctionne le GRR-RIPPER :

Le GRR-RIPPER utilise des tampons antidérapants striés (Green GRR-RIP®) pour maintenir votre pièce à usiner et la guider dans le dispositif de sciage. L'outil peut être entièrement tourné pour une utilisation avec le pied latéral 1/2 po ou 1/4 po contre le guide.

Le guide longitudinal étant parallèle à la lame de scie, le GRR-RIPPER glisse contre celui-ci pour garantir une alimentation parallèle. Il permet également de maintenir les deux côtés de la pièce à usiner dans la même position pendant toute la coupe, ce qui prévient toute éventualité de recul et de brûlure. Le recours aux mains nues étant éliminé, les blessures aux doigts sont beaucoup plus rares.

Le GRR-RIPPER guide la pièce à usiner pendant que la lame passe dans son tunnel droit ou gauche. Grâce à cette caractéristique bien utilisée, plus besoin de pousser les pièces à mains nues. Le GRR-RIPPER est un dispositif de protection que vous tenez pendant toute l'opération de coupe.

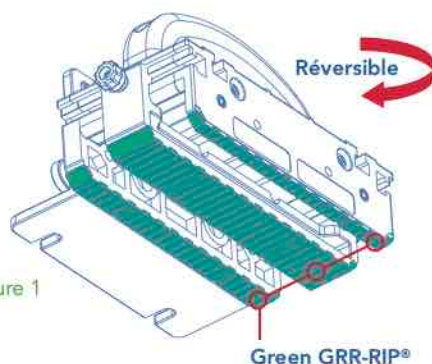


Figure 1

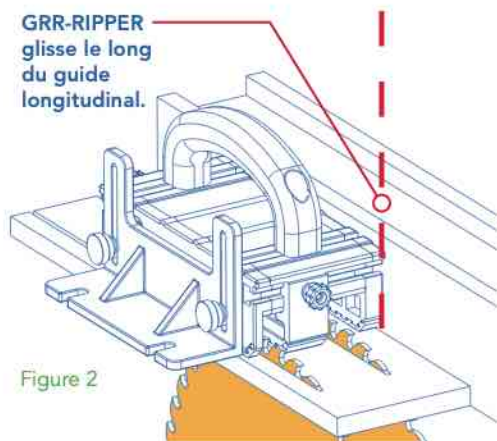
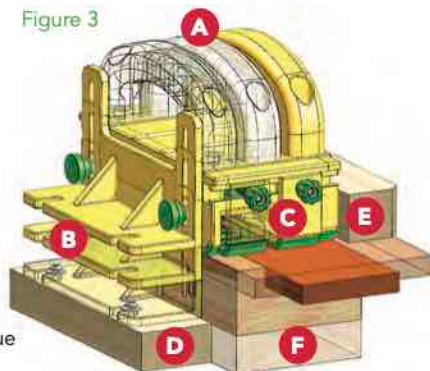


Figure 2

Un design réglable selon les besoins de votre projet

- A** La poignée réglable peut être déplacée directement au-dessus de la ligne de coupe, pour une pression à la fois équilibrée et concentrée.
- B** Le support d'équilibrage réglable en hauteur permet le maintien de pièces de différentes épaisseurs.
- C** Le pied central réglable bloque avec précision différentes largeurs de coupe et garantit un contrôle unique des deux morceaux d'une pièce.
- D** Des espaceurs en bois peuvent être ajoutés pour les pièces d'une épaisseur supérieure à 2 po. Fixez-les avec des vis à bois à tête cylindrique à dépouille #8 et des rondelles (non fournies).
- E** Un espaceur en bois peut aussi être ajouté entre le GRR-RIPPER et le guide pour augmenter la capacité de largeur de coupe du GRR-RIPPER.
- F** Le GRR-RIPPER entièrement réglable permet de maintenir des pièces en bois de différentes largeurs et épaisseurs.

Figure 3



GARANTIE

Tout produit MICROJIG est garanti un an par le fabricant. Veuillez envoyer la carte d'enregistrement fournie ou effectuer l'enregistrement en ligne à l'adresse microjig.com/support/warranty-registration

NEWSLETTER ÉLECTRONIQUE MICROJIG

Profitez gratuitement de notre livre blanc sur le réglage des tables de sciage en vous inscrivant pour recevoir la newsletter MJ INSIDER. Rejoignez dès aujourd'hui les travailleurs du bois les plus fûtés. Allez sur la page microjig.com/newsletter et indiquez votre adresse e-mail. **Travaillez plus intelligemment.**

PRÉCAUTIONS D'UTILISATION ET SÉCURITÉ

AVERTISSEMENT DE SÉCURITÉ ! L'utilisation du système GRR-RIPPER 3D Pushblock implique l'utilisation d'une table de sciage ou d'autres outils qui ne font pas partie du GRR-RIPPER. Micro Jig, Inc. se dégage de toute responsabilité pour tout produit non fabriqué et vendu par Micro Jig, Inc. Vous devez prendre toutes les précautions nécessaires lorsque vous utilisez une table de sciage ou d'autres outils en suivant les recommandations de leurs fabricants et en vous comportant comme un utilisateur prudent de ces outils. Vous devez aussi lire les précautions de sécurité ci-dessous et vous y conformer avant d'utiliser le système GRR-RIPPER 3D Pushblock. Votre montage du système GRR-RIPPER 3D Pushblock indique que vous acceptez de respecter ces précautions de sécurité lorsque vous utilisez cet outil.

AVANT TOUTE UTILISATION

- ☐ Le système GRR-RIPPER 3D Pushblock est doté de trois pieds munis de tampons antidérapants. Deux pieds au moins DOIVENT être installés pour toute opération de coupe.
- ☐ Utilisez au moins un pied sur la droite et un pied sur la gauche de la lame de scie si cela est possible.
- ☐ Avant chaque coupe, vous devez regarder à travers l'outil depuis son extrémité une fois qu'il est en place afin de vous assurer que la lame passera dans le tunnel situé entre les pieds pendant toute l'opération, sans toucher aucun composant de l'outil ni d'autres objets à l'exception de la pièce à usiner.
- ☐ La partie inférieure de la pièce à usiner doit être suffisamment plate pour qu'elle ne soit pas instable sur la table. La partie supérieure de la pièce à usiner doit être suffisamment plate pour que toutes les surfaces antidérapantes soient bien en contact avec elle.
- ☐ En cas d'utilisation sur une table de sciage, la face du pied latéral situé à droite doit être entièrement en contact avec le guide longitudinal à tout moment afin de créer un guide parallèle pour faire avancer la pièce et d'exercer une pression contre le guide longitudinal.
- ☐ La lame de scie ne doit pas être réglée plus de 3/4 po plus haut que la surface supérieure d'une pièce à usiner plate. La hauteur idéale est celle à laquelle le creux supérieur est légèrement au-dessus de la surface supérieure de la pièce à usiner.
- ☐ Il est impératif d'inspecter tous les composants et de vérifier qu'ils ne sont pas endommagés et qu'ils sont bien fixés avant chaque utilisation. Cessez d'utiliser l'outil s'il est abîmé.

PRÉCAUTIONS D'UTILISATION ET SÉCURITÉ

- ☐ En cas d'utilisation sur une table de sciage, le guide longitudinal doit être bien verrouillé parallèlement à la lame de scie sur toute la portée du système GRR-RIPPER 3D Pushblock.
- ☐ En cas d'utilisation de cet outil avec un autre, quel qu'il soit, commencez par lire toutes les instructions et informations de sécurité fournies dans le manuel de cet outil, et suivez-les bien.
- ☐ Portez toujours des lunettes de sécurité et des protections auditives. Respectez toutes les pratiques de sécurité habituelles en atelier.
- ☐ Il relève de la seule responsabilité de l'acheteur de ce produit de s'assurer que tout tiers concerné lise la totalité des précautions de sécurité et s'y conforme avant d'utiliser cet outil.
- ☐ être utilisé sur une surface absolument stable. Si une pièce à usiner est étroite et n'est pas couverte par le pied situé à gauche (du côté opposé au guide), le support d'équilibrage doit être fixé à ce pied de telle sorte que la surface inférieure du support d'équilibrage soit bien en contact avec la partie supérieure de la table, afin de garantir la stabilité de l'outil pendant toute l'opération de coupe.
- ☐ Les tampons antidérapants placés sur la surface supérieure de la pièce à usiner doivent être entièrement en contact avec celle-ci. Vérifiez fréquemment l'efficacité de ces tampons. Retirez la sciure accumulée lorsque cela est nécessaire en utilisant 91% d'alcool à friction.
- ☐ Lorsque vous utilisez un seul GRR-RIPPER, vos deux mains doivent être sur cet outil : l'une sur la poignée et l'autre sur le corps de l'outil.

UTILISATION CORRECTE

- ☐ En cas d'utilisation sur une table de sciage, le système GRR-RIPPER 3D Pushblock doit être utilisé de telle sorte qu'il soit entièrement en contact avec le guide longitudinal à tout moment, et la lame de scie DOIT passer dans le tunnel situé entre les deux pieds et ne pas en sortir.
- ☐ Utilisez le support de la balance, l'entretoise réglable et la plaque de stabilisation, selon le cas, pour aider à soutenir et contrôler les petites pièces ou les pièces de forme irrégulière. Voir la figure 16. Si le GRR-RIPPER ne semble pas stable ou si vous n'êtes pas sûr de faire la coupe, ne continuez pas.
- ☐ Utilisez des lames de scie conçues pour l'opération de coupe souhaitée.
- ☐ Faites en sorte que les tampons antidérapants couvrent une surface maximale de la pièce à usiner.
- ☐ Le système GRR-RIPPER 3D Pushblock doit

PRÉCAUTIONS D'UTILISATION ET SÉCURITÉ

- ❑ N'utilisez pas ce produit sous l'emprise de drogues ou de l'alcool, ni si vous avez pris des médicaments.

ENTRETIEN

- ❑ Pour nettoyer ce produit, utilisez de l'alcool dénaturé (disponible au rayon peinture des magasins de bricolage) ou 91% d'alcool à friction (disponible en pharmacie).
- ❑ N'utilisez pas cet outil si l'un de ses composants est endommagé. Contactez votre revendeur ou le fabricant pour obtenir des pièces de rechange.
- ❑ Stockez ce produit sur une surface plane et propre quand vous ne l'utilisez pas.

PRÉPARATION DE LA TABLE DE SCIAGE

- ❑ La table de la machine utilisée avec ce produit doit être plane et dégagée, à l'exception du guide requis et d'un dispositif de coupe. Elle doit être bien droite et moins haute que la taille de l'utilisateur.
- ❑ Vous devez disposer d'un guide longitudinal solide et droit doté d'une surface avant plane, de préférence d'au moins 3 po de haut et perpendiculaire à la table de sciage. Le guide longitudinal doit être assez long pour couvrir la totalité de la profondeur de l'avant à l'arrière de votre table de sciage. Il doit aussi être équipé d'un mécanisme de verrouillage permettant de le fixer à la table

de sciage de telle sorte qu'il soit toujours parallèle à la lame de scie. **ATTENTION ! NE PLACEZ PAS LE GUIDE LONGITUDINAL EN BIAIS ! Le GRR-RIPPER est conçu pour guider le bois parallèlement à la lame de scie.**

- ❑ Le guide longitudinal doit en outre être étalonné avec précision afin de garantir un paramètre de largeur de coupe précis.
- ❑ Une lame de scie au carbure aiguisée et propre doit être utilisée avec cet outil, sauf indication contraire.
- ❑ Une plaque de lumière à dégagement minimum ou un insert ZCI doit toujours être utilisé pour couper des bandes étroites.
INFO : Regardez notre vidéo en ligne sur la façon d'installer une plaque de gorge à dégagement zéro: microjig.com/zci

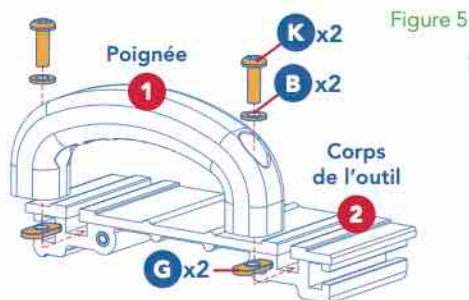
ATTENTION! Ne portez jamais de vêtements amples, de gants, de bracelets ou d'autres bijoux qui pourraient se coincer dans les pièces mobiles ou les éléments coupants.

MONTAGE – MODÈLE GR-100 DU GRR-RIPPER

Vidéo d'assemblage disponible en ligne sur microjig.com/gr-assembly

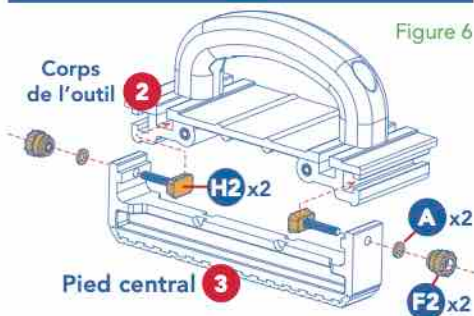
INFO : Si vous avez acheté un kit de poignée GRR-RIPPER (GRHB-010), veuillez d'abord vous référer à son manuel d'installation et reprendre le montage du GRR-RIPPER à l'étape 2.

ÉTAPE 1



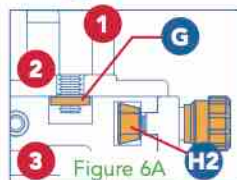
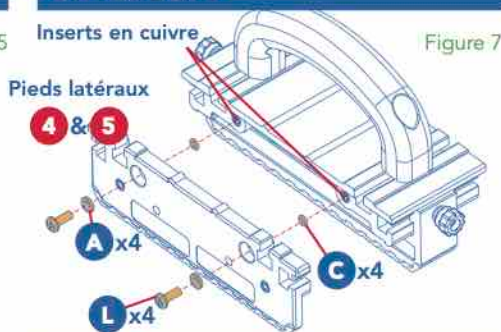
Montez la poignée (1) sur les fentes supérieures du corps principal (2).

ÉTAPE 2

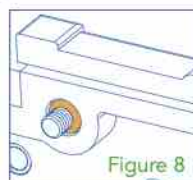


1. Fixez la quincaillerie sur le pied central (3).
2. Assemblez le pied central (3) sur les fentes situées aux extrémités du corps principal (2) (voir Figure 6A).

ÉTAPES 3 ET 4



Vue rapprochée de la poignée et du pied central installés sur le corps principal



Vue rapprochée du joint torique en place dans le trou contre-alésé

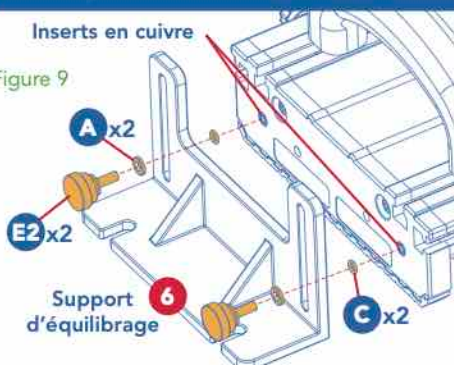
1. Installez les deux pieds latéraux (4) et (5) de la même manière sur les côtés opposés du corps principal (2).
 2. Insérez les vis et les rondelles dans les trous de vis avant, insérez les joints toriques par l'arrière. Reportez-vous à la Figure 8 pour le détail.
- INFO :** Si vous avez acheté le GR-200, ne confondez pas les plus petits joints toriques noirs (C) et plus grands (D).

MONTAGE

ÉTAPE 5

Inserts en cuivre

Figure 9

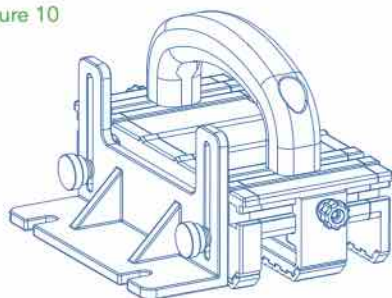


1. Fixez les vis moletées (E2) au support d'équilibrage (6). 2. Fixez le support d'équilibrage (6) sur le pied latéral (4) ou (5) du modèle de base GR-100 terminé.

ASTUCE : Pour que les patins antidérapants fonctionnent le mieux possible, nettoyez les surfaces de contact avec de l'alcool dénaturé ou 91% d'alcool à friction usage domestique et un chiffon avant usage. Répétez le nettoyage pendant l'utilisation si nécessaire lorsque la scie la poussière s'accumule. Ne pas utiliser si le GRR-RIP vert ne saisit pas efficacement la pièce. S'il vous plaît contacter MICROJIG en ce qui concerne les problèmes de produits.

GR-100 MONTÉ

Figure 10



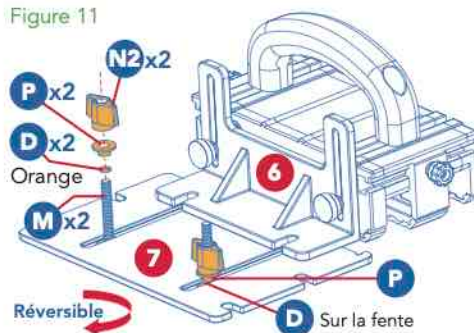
INFO : Si vous avez acheté le modèle avancé GR-200 du GRR-RIPPER ou le kit GRAK-404, veuillez passer à l'étape 6, page 11.

MONTAGE – MODÈLE AVANCÉ GR-200 DU GRR-RIPPER (GR-100+GRAK-404)

Vidéo d'assemblage disponible en ligne
sur microjig.com/gr-assembly

ÉTAPE 6

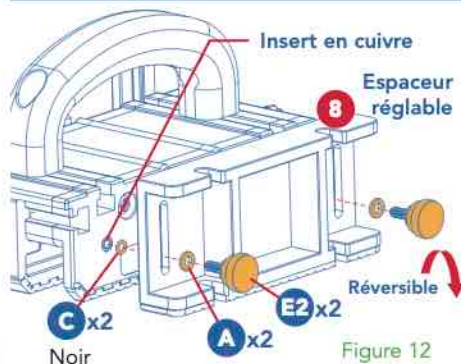
Figure 11



Une fois la quincaillerie installée, mettez la plaque de stabilisation (7) en place dans les fentes du support d'équilibrage (6). Ne serrez pas complètement. Fixez-la au support d'équilibrage (6) et effectuez le serrage une fois la position souhaitée obtenue. Les fentes ouvertes sont délibérément plus étroites que la rondelle à épaulement (P), pour que la plaque de stabilisation (7) reste bien en place pendant les réglages. La plaque de stabilisation (7) peut également être utilisée avec sa surface droite face au GRR-RIPPER.

ASTUCE : Poussez entièrement le joint torique orange (D) dans la vis en T (M). Le joint doit toucher la plaque de stabilisation (7) avant l'insertion de la rondelle à épaulement (P) et du bouton (N).

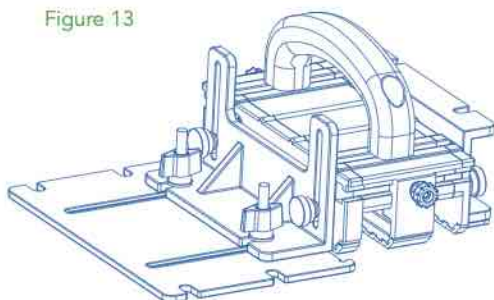
ÉTAPE 7



L'entretoise réglable (8) peut être fixée de chaque côté du GRR-RIPPER au besoin. Il peut être utilisé avec le tampon anti-dérapant vers le bas pour fournir une pression de surface de préhension supplémentaire. Abaissez-le pour atteindre deux niveaux de surfaces de poussée. Il peut également fonctionner comme un « dispositif d'équilibrage » avec le patin antidérappant vers le haut.

GR-200 MONTÉ

Figure 13



MODE D'EMPLOI DU GRR-RIPPER

- ❑ Le système GRR-RIPPER 3D Pushblock est conçu pour glisser le long du guide longitudinal d'une table de sciage. Le guide longitudinal doit être parallèle à la lame de scie afin de garantir une avancée parallèle des pièces à usiner.
- ❑ La lame de scie doit être juste assez surélevée pour que ses creux dépassent de la surface supérieure des morceaux de bois, en général à une hauteur comprise entre 1/4 po et 3/8 po. Faites très attention aux pièces à usiner dont l'épaisseur est inégale, comme les pièces effilées. Le tunnel a un dégagement de 15/16 po en hauteur.
- ❑ La lame de scie doit passer à travers le tunnel réglable et entre les pieds pour une sécurité maximale. Observez le tunnel de la lame avant d'allumer votre scie pour vérifier que celle-ci ne touchera aucun des composants du GRR-RIPPER.
- ❑ Lorsque vous utilisez un seul GRR-RIPPER, vos deux mains doivent être sur l'outil. Inclinez une main et tenez la poignée (1). Placez l'autre main sur la partie supérieure du corps principal (2) pour imprimer plus de pression sur le guide longitudinal, ainsi qu'une poussée ferme sur la pièce à usiner, vers l'avant et le bas. **ATTENTION !** Ne guidez JAMAIS des pièces à mains nues lorsque vous utilisez le GRR-RIPPER.
- ❑ Pour une coupe de meilleure qualité, poussez la pièce en une seule fois, sans vous arrêter pendant l'opération. Accompagnez la pièce à usiner jusqu'après la lame de scie, coupez le moteur, et attendez que la lame s'arrête complètement avant de relâcher la pression sur la pièce.
- ❑ En fonction de votre modèle de table de sciage, le système GRR-RIPPER doit être placé à entre 1 et 4 po du bout de la pièce à usiner. Sinon, l'outil ne sera plus sur la surface de la table de sciage avant que la pièce arrive derrière la lame de scie.
- ❑ Si la pièce dépasse 16 ", l'utilisation de deux systèmes GRR-RIPPER est recommandée. Utilisez la technique de « saute-mouton » pour couper du bouillon de longueur illimitée. **INFO :** Regardez la vidéo en ligne: microjig.com/leapfrog

GRR-RIPPER Quickstart Vidéo disponible en ligne sur microjig.com/worksaferr

RÉGLAGE DU GRR-RIPPER

- La poignée (1) peut être fixée à un angle donné par rapport aux pieds latéraux (voir la Figure 17, page 15). Une pression sera automatiquement exercée contre le guide lorsque l'outil est poussé vers l'avant.
- Les coussinets antidérapants sont moulés à partir d'un plastique thermique qui se comprime légèrement lorsqu'une pression vers le bas est appliquée. Lors du réglage de la hauteur du support de balance (6), il est préférable de placer les patins antidérapants sur la pièce à usiner, de mettre la poignée (1) vers le bas et d'abaisser le support de balance (6) jusqu'à toucher la table sciez le haut, puis fixez le support de balance (6) dans cette position avant de relâcher la pression de la poignée (1). Revérifiez la configuration en appliquant une pression vers le bas sur l'outil d'une main et en tirant légèrement la pièce sous l'outil. Si la pression de contact n'est pas suffisante à l'avant ou à l'arrière, réglez le support de balance (6) en conséquence.
- Si la largeur de la coupe est comprise entre 1/4 po et 5/8 po sur la coupe interne, utilisez le pied latéral 1/4" (5) sur la droite le long du guide longitudinal. Si la largeur de la coupe est inférieure à 1/4 po, elle doit être effectuée avec une coupe extérieure, comme illustré sur la Figure 15, page 14. L'un des avantages de l'utilisation du GRR-RIPPER pour couper des bandes

fines par rapport à la méthode du bloc poussoir conventionnel est que la largeur de votre pièce préparée sur la zone de coupe intérieure est réduite de manière substantielle. Le rendement augmente de façon significative avec l'économie de matériaux, ce qui permet de réduire les coûts. Par ailleurs, et plus important encore, la lame de scie est toujours dans le tunnel, ce qui permet de protéger vos doigts.

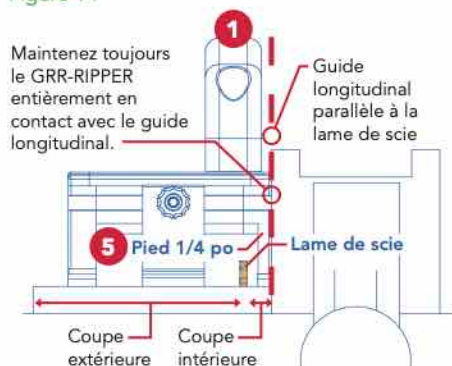
- Pour une coupe intérieure plus large qui dépasse les limites du système GRR-RIPPER, des entretoises en bois d'une largeur appropriée peuvent être ajoutées à la patte latérale contre la clôture (voir la figure 3). Percer un couple de trous forés (5 "centre à centre) pour 10-32 vis à tête cylindrique et le fixer aux inserts en laiton sur les pattes latérales. Alternativement, vous pouvez utiliser des vis à bois à tête cylindrique n° 8 de la paroi intérieure de la patte latérale de 1/2 "(4).

MODE D'EMPLOI

ATTENTION ! Observez toujours le tunnel de la lame afin de vérifier qu'il y a assez de place pour que la lame y passe en toute sécurité avant d'allumer la scie.

UTILISATION DU PIED 1/4 po

Figure 14

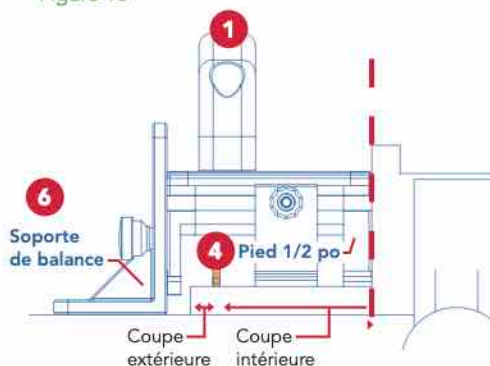


Utilisez le pied 1/4" (5) contre la guide pour effectuer des coupes (coupe intérieure) de 1/4" à 5/8". Notez la position de la manivelle (1) sous la ligne de coupe pour appliquer la pression équilibrée à tous les côtés du matériau.

GRR-RIPPER Quickstart Vidéo disponible en ligne sur microjig.com/worksafer

UTILISATION DU PIED 1/2 po

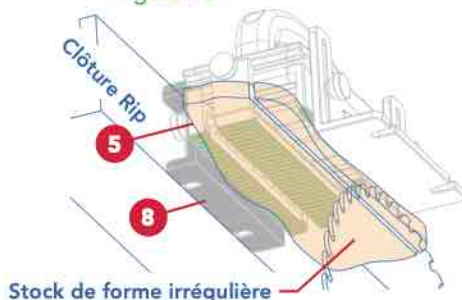
Figure 15



Utilisez le pied latéral 1/2 po (4) contre le guide pour une largeur de coupe (coupe intérieure) comprise entre 5/8 po et 3 3/16 po. Utilisez le support d'équilibrage (6) quand la pièce n'est pas assez large pour être placée sous le pied latéral sur la gauche. La poignée (1) est fixée plus sur le côté droit de la lame de scie puisqu'aucune pression n'est requise du côté gauche de la coupe.

STOCK DE FORME IRRÉGULIÈRE

Figure 16

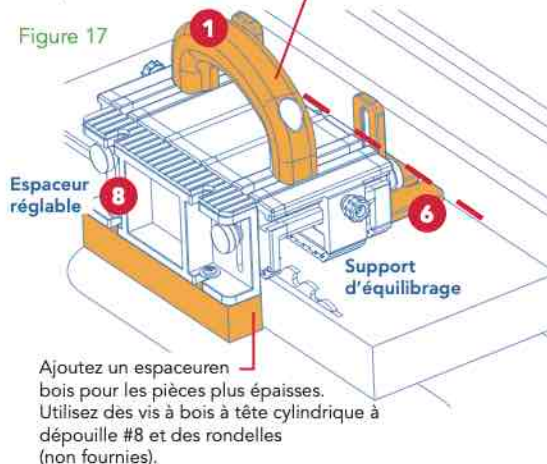


INFO: Ceci est une vue de dessous translucide avec le plateau de la scie à table retiré pour plus de clarté. Le GRR-RIPPER GR-200 alimente du papier de forme irrégulière pour obtenir un bord droit. Remarquez que la jambe de 1/2 po (5) ne recouvre pas complètement le bord de la pièce. L'entretoise ajustable (8) est utilisée avec le côté lisse vers le bas et à niveau avec le dessus de la table pour empêcher l'outil de se renverser et pour glisser contre le guide parallèle pour une alimentation parallèle. **INFO:** Regardez la vidéo en ligne: bit.ly/straight-line-ripping

ESPACEUR DU SUPPORT D'ÉQUILIBRAGE

Inclinez la poignée (1) pour exercer une pression automatique contre le guide lors de la poussée.

Figure 17



Ajoutez un espaceur en bois pour les pièces plus épaisses. Utilisez des vis à bois à tête cylindrique à dépouille #8 et des rondelles (non fournies).

L'utilisation du support d'équilibrage (6) contre le guide fournira 2 po de largeur de coupe supplémentaires. L'espaceur réglable (8) peut être utilisé sur la gauche comme dispositif d'équilibrage.

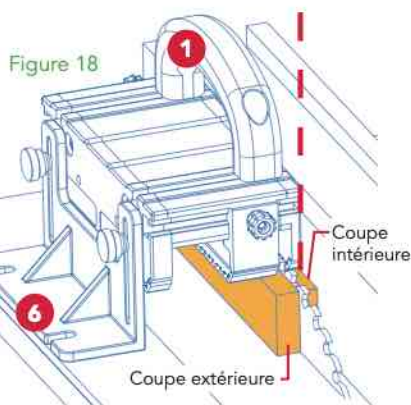
INFO : Tous les schémas représentant une table de sciage figurant dans ce manuel montrent une lame de scie 1/8 po et un guide longitudinal fixé parallèlement à la lame et à droite de celle-ci. Coupe intérieure = Coupe entre le guide longitudinal et la lame de scie ; il s'agit en général de la partie de la pièce à conserver. Coupe extérieure = Coupe sur le côté gauche de la lame de scie ; il s'agit en général de la chute.

MODE D'EMPLOI

Dédoublage : Vous pouvez dédoubler des pièces étroites en une seule fois sans scie à ruban, raboteuse ni ponceuse. **ATTENTION ! Une pièce doit être carrée pour être dédoublée.**

DÉDOUBLAGE

Dédoubez à 1/4 po (coupe intérieure) ou plus en une seule fois comme illustré dans la **Figure 18**. Notez bien la position de la poignée (1).



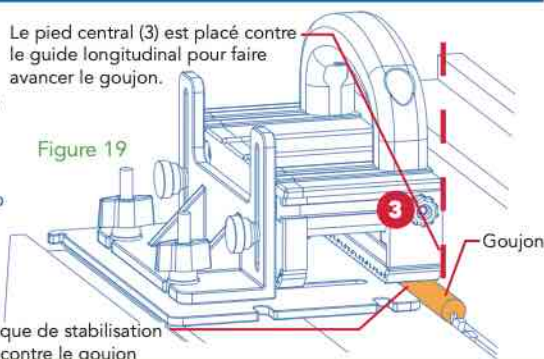
Vous pouvez dédoubler des pièces d'une épaisseur inférieure à 1/4 po ou des pièces plus larges en deux passages en positionnant la lame de scie un peu plus haut que la moitié de la largeur de la pièce au premier passage. Retournez la pièce et finissez avec une deuxième coupe.

Suggestion : Le dédoublage d'une pièce de moins de 1/4 po d'épaisseur doit s'effectuer depuis la coupe extérieure.

Un espaceur en bois peut être ajouté au support d'équilibrage (6) pour les pièces d'une largeur supérieure à 2 po (voir la **Figure 3**, page 5). **INFO :** Regardez la vidéo en ligne pour voir un exemple et de nombreuses autres techniques : microjig.com/worksaferr

RAINURAGE D'UN GOUJON CIRCULAIRE

L'un des pieds latéraux étant retiré, le pied central (3) est placé contre le guide longitudinal, et la plaque de stabilisation (7) d'un GR-200 maintient le goujon contre le guide. Vous pouvez aussi couper un goujon circulaire en deux. **INFO :** Regardez la vidéo en ligne : microjig.com/dowel

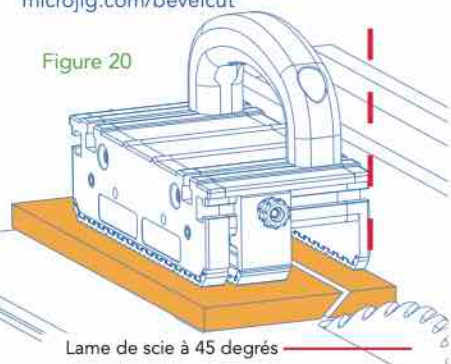


COUPES EN BISEAU

Pour une coupe en biseau de 0 à 45 degrés, le GRR-RIPPER garantit un excellent maintien et élimine pratiquement les risques de pincement.

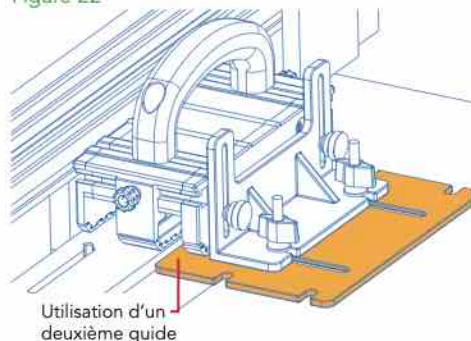
INFO : Regardez la vidéo en ligne : microjig.com/bevelcut

Figure 20



RAINURAGE

Figure 22



Utilisez la plaque de stabilisation (7) du GR-200 comme second guide pour bien maintenir la pièce à usiner sur la table de fraisage.

RÉALISATION DE MOTIFS

Con mucho cuidado mantiene y guía una pequeña pieza de material contra una plantilla sin tirarla. Use el soporte de balance (6) para estabilizar el GRR-RIPPER cuando trabaje con material angosto o pequeño.

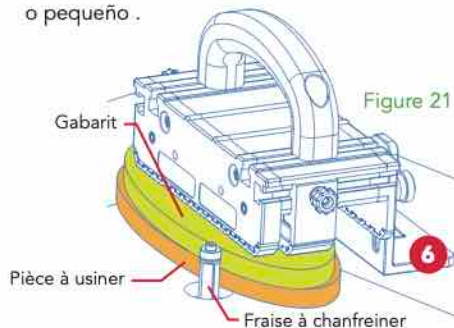
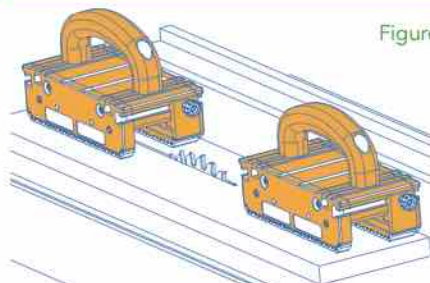


Figure 21

MAINTIEN ET GUIDAGE DE PIÈCES LONGUES

Figure 23

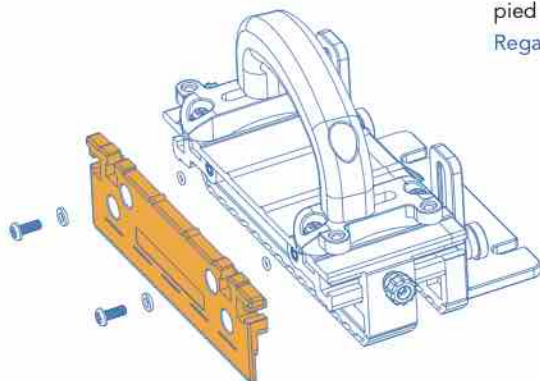


Pour les pièces d'une longueur supérieure à 16 po, veuillez utiliser deux GRR-RIPPER et la technique du « saute-mouton » afin de faire avancer la pièce de manière continue. **INFO :** Regardez la vidéo en ligne : microjig.com/leapfrog

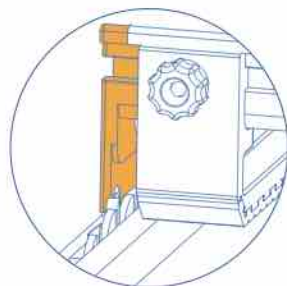
ACCESSOIRES POUR LE GRR-RIPPER

Pied 1/8 po

Numéro de pièce : GRP-11G

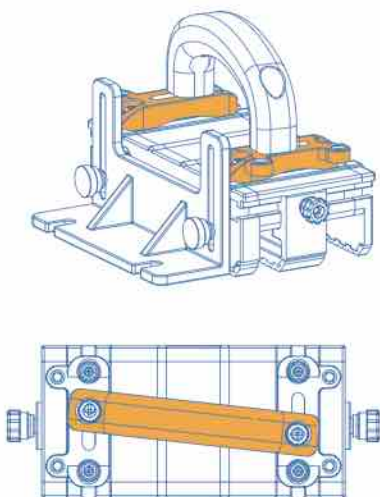


Adapté à tous les modèles GRR-RIPPER. Coupez des bandes fines de 1/8 po en toute sécurité et avec précision sur une table de sciage grâce au pied 1/8 po du GRR-RIPPER. **VOIR EN ACTION :** Regardez la vidéo en ligne : microjig.com/thinleg

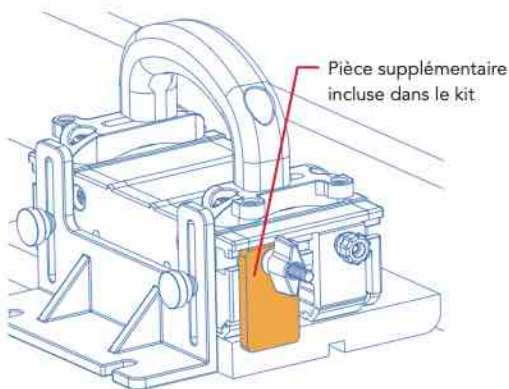


Kit de poignée

Numéro de pièce : GRHB-010



Adapté à tous les modèles GRR-RIPPER existants. Un design unique en forme d'arche confère à la poignée quatre points de contact permettant une distribution uniforme de la pression vers le bas. Vous pouvez incliner la poignée pour une plus grande ergonomie.

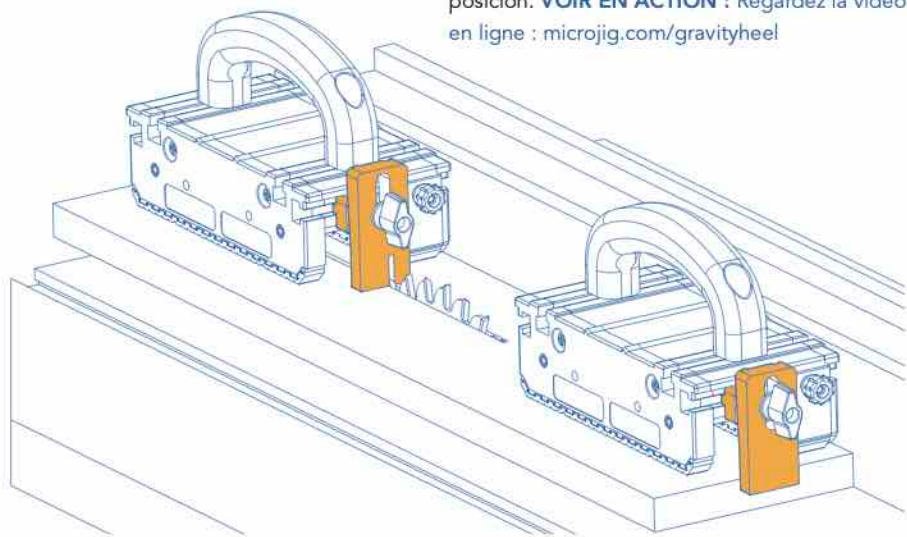


ACCESSOIRES POUR LE GRR-RIPPER

Kit de bloques ajustables

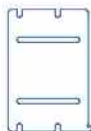
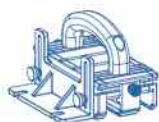
Número de pieza: GRGH-040

Encaja en todos los modelos disponibles de GRR-RIPPER. Los bloques ajustables se enganchan en la parte trasera de la pieza y automáticamente repliega el tablón. Reduce daños en las sierras de mesa y en las rebajadoras. Profundidad ajustable y puede ajustarse en la posición. **VOIR EN ACTION** : Regardez la vidéo en ligne : microjig.com/gravityheel



Mettez à jour votre GRR-RIPPER aujourd'hui.

Achetez des accessoires et plus sur microjig.com/store



GRR-RIP BLOCK™

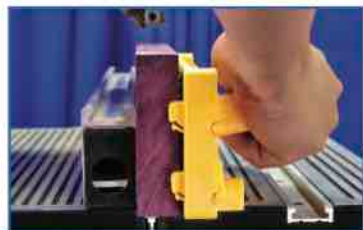
INTELLIGENT BLOC-POUSOIR

POIGNÉE PLUS FORTE, TALONS PLUS INTELLIGENTS.

Profitez de la puissance exceptionnelle de la prise du seul bloc poussoir doté d'un système d'accroche intelligent qui sait où bloquer votre pièce à usiner. La sécurité n'a jamais été aussi fûtée. **Travaillez plus sûrement. Travaillez plus intelligemment.**

- 1 EXCELLENTE PRISE** La technologie d'avant-garde du BLOC GRR-RIP augmente la sécurité et la stabilité pour le travail avec des dégauchisseuses, des scies à ruban, des tables de fraisage, des toupies et des table de sciage.
- 2 POLYVALENCE** Utilisez le guide inclinable à 90 degrés pour les placages ou pour le dédoubleage sur des scies à ruban. Vous pouvez aussi utiliser le BLOC GRR-RIP contre le guide de la table de fraisage pour les façades nervurées et autres profils. Les talons d'accroche sont utilisables verticalement pour un contrôle supérieur.
- 3 PROTECTION** Exercez un meilleur contrôle sur votre pièce à usiner pour un guidage facile, vos mains étant en sécurité. (BLOC GRR-RIP illustré ici avec l'accessoire Défecteur/Connecteur MJ en option.)

Le Green GRR-RIP® podulaire antidérapant vous permet de maîtriser votre travail.



VOIR EN ACTION : Regardez la vidéo en ligne: microjig.com/gb1



GRR-RIP BLOCK révolutionnaire Les talons de gravité saisissent la queue du plateau ou se rétractent automatiquement sur le plateau. Se verrouille facilement en place lorsqu'il n'est pas nécessaire.

MICRODIAL™

JIG COUPE CONIQUE

Conçu pour être utilisé sur les tables de sciage
avec le MODÈLE AVANCÉ GR-200 DU GRR-RIPPER

DES EFFILEURS INTELLIGENTS

La PRECISION, la SECURITE et le CONTRÔLE de la jauge de tapering de MICRODIAL avance votre travail du bois avec facilité. Combinez-le avec 1 ou 2 GRR-RIPPER Advanced GR-200 pour créer des jambes effilées. Atteignez des angles précis avec le MICRODIAL tout en alimentant en toute sécurité à travers chaque coupe avec le GRR-RIPPER. **VOYEZ EN ACTION :** Regardez la vidéo en ligne: microjig.com/microdial



TRAVAIL PLUS RAPIDE Basculez rapidement et facilement entre deux cônes sur une même pièce. MEMORYLOCK™ maintient deux arrêts indépendants pour vous.



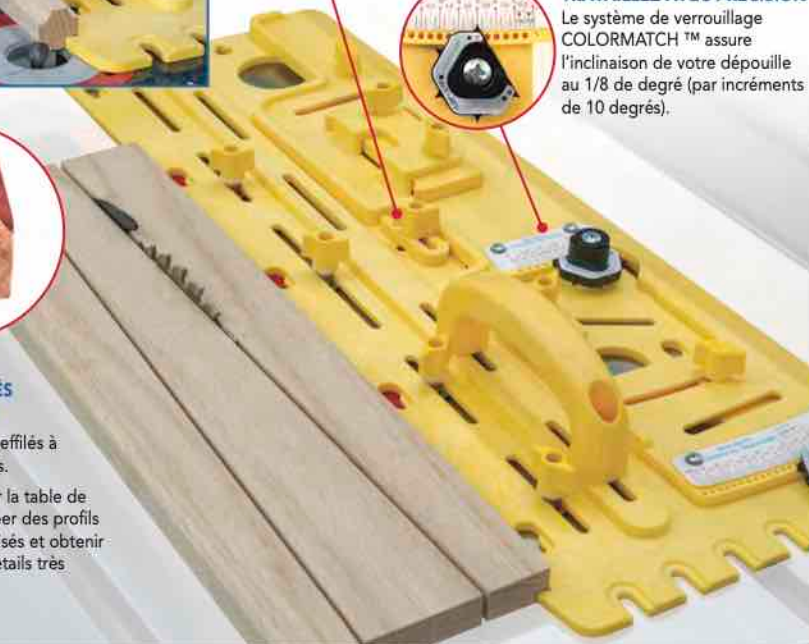
TRAVAILLEZ AVEC PRÉCISION

Le système de verrouillage COLORMATCH™ assure l'inclinaison de votre dépouille au 1/8 de degré (par incréments de 10 degrés).



DES PIEDS EFFILÉS PERSONNALISÉS

- Créez des pieds effilés à 2, 4, 6 ou 8 côtés.
- Utilisez l'outil sur la table de fraisage pour créer des profils effilés personnalisés et obtenir des pieds aux détails très raffinés.



ZEROPLAY®

BARRES DE MITRE ET ARRÊTS

Convient aux rails T-Track, ShopSmith et General 350 standard de 3/4 "x 3/8"

Construire des scies à table rapidement.

Créez rapidement des gabarits de coupe transversale parfaitement carrés. ZEROPLAY Mitre Bars prendre des barres d'onglet et des scies à table à le prochain niveau de précision. En utilisant le calibrage One-Touch, vous instantanément remplir toute la largeur de la fente d'onglet pour ne pas jouer d'un côté à l'autre.

Étalonnage à une touche Ajustement de précision. Pas de jeu côté à côté.



Installation Descendante

Placez votre traîneau pendant que vous serrez.



Précisément Carré

Réalisez des coupes parfaitement carrées.



Construisez des traîneaux, des gabarits et des accessoires essentiels.

Barres d'onglet sans traces. Convient aux rails T-Track, ShopSmith et General 350 standard de 3/4 "x 3/8".

Achetez le vôtre aujourd'hui.

Visitez microjig.com/zeroplay